

# Пром Инжиниринг Групп



Юридический адрес: 603022, г. Нижний Новгород,  
Окский съезд д.2 оф. 521  
Фактический адрес: г. Кстово, Промзона.  
ИНН: 5261099723 КПП: 526201001  
ОГРН: 1155261003996  
P/c: 40702810703000000168  
в АО АКБ «НОВИКОМБАНК» в г. Н.Новгороде  
K/c 30101810300000000863  
БИК 042202863

Тел.: +7 (831) 262-17-80  
Факс: +7 (831) 439-45-09  
zakaz@p-i-group.ru

[WWW.P-I-GROUP.RU](http://WWW.P-I-GROUP.RU)


## Знание. Ответственность. Контроль.





# Уважаемые партнеры!

## «Пром Инжиниринг Групп» является официальным дилером компании ООО «СяЦы» на территории Российской Федерации

 ООО «СяЦи» город Пекин  
北京夏琪国际贸易有限公司  
Beijing XiaQi International Trading co., Ltd

Письмо!

Настоящим письмом всем заинтересованным лицам сообщаем то, что компания ООО «Пром Инжиниринг Групп» в Пекине, Китай является официальным представителем нашей компании на территории Российской Федерации.

Директор

Дата: 22 октября 2012 г.



### Сертификат ISO:





# TMC21A 车削中心

## токарный многоцелевой станок



- 机床主要技术参数 характеристики
- ✓ ЧПУ система : FANUC 0i-T
  - ✓ controller Направляющая Тип 导轨类型 :  
Линейная направляющая 直线导轨
  - ✓ Тип задней бабки 尾座进给方式:  
Гидравлический
  - ✓ Габарит 外型尺寸: 2366\*1580\*1870мм
  - ✓ Нетто 净重: 3500kgs

### 主要参数 характеристики:

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
工作范围 Рабочая зона Сфера	床身上工件回旋直径 Макс. диаметр вращения обрабатываемой детали над станочной	mm	Φ540
	最大加工直径 Макс. диаметр обрабатываемой детали (ось/диск)	mm	Φ400/Φ290
	最大加工长度 Макс. длина обрабатываемой детали	mm	550
	主轴转速 Оборот шпинделя	r/min	4000
主轴 Шпиндель	主轴功率 Мощность шпинделя	kw	7.5/11
	液压卡盘 Гидравлический патрон	дюйм	8
	刀塔刀位数量 Количество позиционной револьверной головки	шт	12
刀塔 Револьверная головка	刀塔电机功率 Мощность двигателя револьверной головки	kw	2.2/3.7
	电动刀柄规格 Размер электрической рукоятки инструмента		VDI 30
	电动刀具转速 Оборот электрического инструмента	r/min	30-4000

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
行程 Ход	X 轴 (X1/X2) 行程 X ось ход	mm	200
	Z 轴 (Z1/Z2) 行程 Z ось ход	mm	600
	Y 轴行程 Y ось ход	mm	----
	W 轴 (尾座或副主轴) 行程 W ось (задняя бабка или второстепенная ось) ход	mm	450
	X 主轴 (X1/X2) 快速移动 X ось (X1/X2) ускоренное перемещение	m/min	450
进给 Перемещение	Z 轴 (Z1/Z2) 快速进给 Z ось (Z1/Z2) ускоренное перемещение	m/min	18
	Y 轴快速移动 Y ось ускоренное перемещение	m/min	18
	W 轴快速移动 W ось ускоренное перемещение	m/min	----
	定位精度 Точность позиционирования	mm	0.016
	重复定位精度 Точность повторного позиционирования	mm	0.008

# TMC25E 车削中心

## токарный многоцелевой станок



- 机床主要技术参数 характеристики
- ✓ controller Направляющая Тип 导轨类型 :  
Линейная направляющая 直线导轨
  - ✓ Тип задней бабки 尾座进给方式:  
Гидравлический
  - ✓ Габарит 外型尺寸: 3500\*2000\*1950мм
  - ✓ Нетто 净重: 7000kgs

### 主要参数 характеристики:

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
工作范围 Работаемая Сфера	床身上工件回旋直径 Макс. диаметр вращения обрабатываемой детали над станочной	mm	Φ700
	最大加工直径 Макс. диаметр обрабатываемой детали (ось/диск)	mm	Φ360
	最大加工长度 Макс. длина обрабатываемой детали	mm	570
	主轴转速 Оборот шпинделя	r/min	30-4000
主轴 шпиндель	主轴功率 Мощность шпинделя	kw	15/22
	液压卡盘 Гидравлический патрон	дюйм	10
	刀塔刀位数量 Количество позиционной револьверной головки	шт	12
刀塔 Револьверная головка	刀塔电机功率 Мощность двигателя револьверной головки	kw	5,5/7,5
	电动刀柄规格 Размер электрической рукоятки инструмента		ВМТ65
	电动刀具转速 Оборот электрического инструмента	r/min	30-4000

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
行程 Ход	X 轴 (X1/X2) 行程 X ось ход	mm	245
	Z 轴 (Z1/Z2) 行程 Z ось ход	mm	600
	Y 轴行程 Y ось ход	mm	---
	W 轴 (尾座或副主轴) 行程 W ось (задняя бабка или второстепенная ось) ход	mm	550
	X 主轴 (X1/X2) 快速移动 X ось (X1/X2) ускоренное перемещение	m/min	30
进给 Перемещение	Z 轴 (Z1/Z2) 快速进给 Z ось (Z1/Z2) ускоренное перемещение	m/min	30
	Y 轴快速移动 Y ось ускоренное перемещение	m/min	--
	W 轴快速移动 W ось ускоренное перемещение	m/min	--
	定位精度 Точность позиционирования	mm	0.016
	重复定位精度 Точность повторного позиционирования	mm	0.008



# TMC25SMTY 车削中心

## токарный многоцелевой станок



- 机床主要技术参数 характеристики
- ✓ controller Направляющая Тип 导轨类型 :  
Линейная направляющая 直线导轨
  - ✓ Тип задней бабки 尾座进给方式: Двигатель
  - ✓ Габарит 外型尺寸: 405\*2200\*2400мм
  - ✓ Нетто 净重: 9000kgs

### 主要参数 характеристики:

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
工作范围 Рабочая зона Сфера	床身上工件回旋直径 最大直径 вращения обрабатываемой детали над станочной	mm	Φ800
	最大加工直径 最大直径 обрабатываемой детали (ось/диск)	mm	Φ360/φ360
	最大加工长度 最大 длина обрабатываемой детали	mm	750
	主轴转速  оборот шпинделя	r/min	30-4000
主轴 Шпиндель	主轴功率  Мощность шпинделя	kw	15/22
	液压卡盘  Гидравлический патрон	дюйм	10
	刀塔刀位数量  Количество позиционной револьверной головки	шт	12
刀塔 Револьверная головка	刀塔电机功率  Мощность двигателя револьверной головки	kw	5,5/7,5
	电动刀柄规格  Размер электрической рукоятки инструмента		ВМТ65
	电动刀具转速  оборот электрического инструмента	r/min	30-4000

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
行程 Ход	X 轴 (X1/X2) 行程 X ось ход	mm	245
	Z 轴 (Z1/Z2) 行程 Z ось ход	mm	800
	Y 轴行程 Y ось ход	mm	±50
	W 轴 (尾座或副主轴) 行程 W ось (задняя бабка или второстепенная ось) ход	mm	780
进给 Перемещение	X 主轴 (X1/X2) 快速移动 X ось (X1/X2) ускоренное перемещение	m/min	30
	Z 轴 (Z1/Z2) 快速进给 Z ось (Z1/Z2) ускоренное перемещение	m/min	30
	Y 轴快速移动 Y ось ускоренное перемещение	m/min	10
	W 轴快速移动 W ось ускоренное перемещение	m/min	15
精度 Точность	定位精度 Точность позиционирования	mm	0.016
	重复定位精度 Точность повторного позиционирования	mm	0.008

# TMC25S<sup>2</sup>M<sup>2</sup>T<sup>2</sup>Y 车削中心

## токарный многоцелевой станок



- 机床主要技术参数 характеристики
- ✓ controller Направляющая Тип 导轨类型 :  
Линейная направляющая 直线导轨
  - ✓ Тип задней бабки 尾座进给方式: Двигатель
  - ✓ Габарит 外型尺寸: 405\*2400\*2400мм
  - ✓ Нетто 净重: 11000kgs

### 主要参数 характеристики:

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
工作范围 Рабочая зона Сфера	床身上工件回旋直径 最大直径 вращения обрабатываемой детали над станочной	mm	φ360/φ360
	最大加工直径 最大直径 обрабатываемой детали (ось/диск)	mm	Φ360/φ360
	最大加工长度 最大 длина обрабатываемой детали	mm	750
	主轴转速 转速 шпинделя	r/min	30-4000
主轴 Шпиндель	主轴功率 功率 шпинделя	kw	7.5/22
	液压卡盘  гидравлический патрон	дюйм	10
	刀塔刀位数量  количество позиционной револьверной головки	шт	12
刀塔 Револьверная головка	刀塔电机功率  мощность двигателя револьверной головки	kw	5,5/7,5
	电动刀柄规格  размер электрической рукоятки инструмента		ВМТ65
	电动刀具转速  оборот электрического инструмента	r/min	30-4000

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
行程 Ход	X 轴 (X1/X2) 行程 X ось ход	mm	245/210
	Z 轴 (Z1/Z2) 行程 Z ось ход	mm	800/800
	Y 轴行程 Y ось ход	mm	±50
	W 轴 (尾座或副主轴) 行程 W ось (задняя бабка или второстепенная ось) ход	mm	780
进给 Перемещение	X 主轴 (X1/X2) 快速移动 X ось (X1/X2) ускоренное перемещение	m/min	30/30
	Z 轴 (Z1/Z2) 快速进给 Z ось (Z1/Z2) ускоренное перемещение	m/min	30/30
	Y 轴快速移动 Y ось ускоренное перемещение	m/min	10
	W 轴快速移动 W ось ускоренное перемещение	m/min	15
	定位精度  точность позиционирования	mm	0.016
	重复定位精度  точность повторного позиционирования	mm	0.008



# SS1015A 车削中心

## токарный многоцелевой станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 2750\*1560\*1800mm
- ✓ Нетто 净重: 2200kgs

### 主要参数 характеристики:

项目 наименование		单位 единица	规格 Размер
工作范围 Рабочая зона	最大车削直径 (长)	мм	Φ32
	Макс. токарный диаметр (длинный)		
	最大车削直径 (短)	мм	Φ150
	Макс. токарный диаметр (короткий)		
	最大车削长度	мм	100
双主轴 Двух шпиндели	主轴 (S1/S2) 转速范围	r/min	50-5000
	Шпиндели (S1/S2) оборот		
	主轴 (S1/S2) 通孔直径	mm	Φ43
	Диаметр отверстия (S1/S2) шпинделя		
	主轴 (S1/S2) 棒材容径	mm	Φ32
	Штанга через диаметр отверстия		
	弹性夹头加持直径	mm	Φ5-Φ32
	Зажимный диаметр		
	主轴 (S1/S2) 电机功率	Kw	5.5/7.5
	Мощность (S1/S2) двигателя		
行程 Ход	X1/X2 轴行程 X1/X2 ход осей	mm	125
	Y1/Y2 轴行程 Y1/Y2 ход осей	mm	400
	Z1/Z2 轴行程 Z1/Z2 ход осей	mm	240

项目 наименование		单位 единица	规格 Размер
刀具 Инструменты	刀具尺寸	mm	16*16*100
	Размер инструмента		
	最大排刀装刀数量	шт	5
	Макс. кол-во инструмента		
	电动刀具最大装刀数量	шт	3
	Макс. кол-во электрического инструмента		
	电动刀具最大转速	rpm	3000
	Макс. оборот электрического инструмента		
	电动刀具最大功率	W	750
	Макс. мощность электрического инструмента		
精度 Точность	电动刀具装置筒夹直径	mm	Φ5-10
	Зажимный диаметр электрического инструмента		
	X1/X2 轴最大快移速度	m/min	15
	X1/X2 轴最大快移速度		
	Y1/Y2 轴最大快移速度	m/min	15
	Y1/Y2 轴最大快移速度		
	Z1/Z2 轴最大快移速度	m/min	15
	Z1/Z2 轴最大快移速度		
	定位精度	mm	0.016
	Точность позиционирования		
重复定位精度	mm	0.008	
Точность повторного позиционирования			

## VHP800-5AX 五轴加工中心

### 5-ти координатный центр



#### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ ЧПУ система : FANUC 0i MD controller
- ✓ Размер верстака 工作台尺寸: 1210\*570мм
- ✓ Макс.нагрузка верстака 工作台最大负荷: 750 kgs
- ✓ Габарит 外型尺寸: 2800\*3200\*2600мм
- ✓ Нетто 净重: 11000kgs

#### 主要参数 характеристики:

项目 наименование	单位 единица	规格 Размер
X 轴行程 X ось ход	мм	800
Y 轴行程 Y ось ход	мм	450
Z 轴行程 Z ось ход	мм	500
主轴端面至工作台距离 Расстояние от торца шпинделя до центра паллета	мм	210-710
主轴中心至立柱导轨距离 Расстояние от центра шпинделя до направляющей стойки	мм	620
主轴端面至 B 轴回转中心距离 Расстояние от торца шпинделя до центр B вращающейся оси	мм	200
最大加工工件长度 Макс.обработанная длина детали	мм	800
最大加工工件直径 Макс.обработанный диаметр детали	мм	Φ420
T 型槽 (槽数*槽宽*间距) T паз (кол-во паз*ширина паз*расстояние паз)	мм	3/18/150
主轴转速范围  обороты шпинделя	r/min	80-8000
主轴孔锥度  Конусность отверстия шпинделя		BТ40
主轴电机功率  Мощность двигателя шпинделя	KW	7.5
X/Y 轴快速移动 X/Y ось быстрое перемещение	mm/min	15
Z 轴快速移动 Z ось быстрое перемещение	mm/min	12
切削进给速度  Скорость резательной подачи	mm/min	1-5000
A 轴回转范围 A ось вращающаяся сфера	градус	0-360
A 轴最高转速 Макс.скорость оборота A ось	r/min	11.1
B 轴回转范围 B ось вращающаяся сфера	Градус	±90
B 轴最高转速 Макс.скорость оборота B ось	r/min	20
回转台直径 Диаметр вращающегося паллета	мм	Φ315
回转台中心孔直径 Диаметр центрального отверстия вращающегося паллета	мм	Φ40
回转台中心高  Высота вращающегося паллета	мм	210
回转台 T 型槽 T-паз вращающегося паллета (кол-во паз*ширина паз*расстояние паз)	мм	6/14/60°
回转台承重  Нагрузка вращающейся верстака	KG	150



# CLK6140S 数控车床

## токарный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸:2720\*1580\*1870мм
- ✓ Нетто 净重:3500kgs

### 主要参数 характеристики:

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
工作范围 Работашая Сфера	床身上最大旋转直径 Макс.диаметр вращения обрабатываемой детали над станционной	mm	Φ540
	滑板上最大旋转直径 Макс.диаметр вращения обрабатываемой деталь над ползуном	mm	Φ270
	最大加工直径 Макс.диаметр обрабатываемой детали	mm	Φ400
	最大加工长度 Макс.длина обрабатываемой детали	mm	550
	主轴最高转速 Макс.оборот шпинделя	r/min	4000
	主轴跳动 Биеение шпинделя	mm	0.008/300
双主轴 Двух шпиндели	主轴通孔直径 Диаметр отверстия шпинделя	mm	Φ65
	棒材容径 Диаметр	mm	Φ50
	液压卡盘 Гидравлический парон	дюйма	8
	主轴电机功率 Мощность двигателя	Kw	7.5
	行程 Ход	mm	220
	Z 轴行程 Z ось ход	mm	600

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
刀塔 Револьверна я головка	刀塔刀位数量 Кол-во места инструмента	шт	10
	方柄刀具尺寸 Размер квадратной инструмента	mm	20
	圆孔刀具直径 Диаметр круглого инструмента	mm	Φ25
	X 轴快速进给 X ось ускоренное перемещение	m/min	18
进给 Передача	Z 轴快速进给 Z ось ускоренное перемещение	m/min	18
	切削进给 Токарное перемещение	m/min	1-5000
	尾座行程 Ход задней бабки	mm	450
尾座 Задняя бабка	尾座进给方式 Тип перемещения задней бабки	Гидравлический	
	床身导轨倾斜角度 Угол наклонной направляющей станции	Градус	30
精度 Точность	定位精度 Точность позиционирования	mm	0.016
	重复定位精度 Точность повторного позиционирования	mm	0.008

# CLK6150S 数控车床

## токарный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 3600\*2000\*1950mm
- ✓ Нетто 净重: 7000kgs

### 主要参数 характеристики:

项目 наименование		单位 единица	规格 Размер
工作范围 Работашая Сфера	床身上最大旋转直径 Макс. диаметр вращения обрабатываемой детали над станиной	mm	Φ700
	滑板上最大旋转直径 Макс. диаметр вращение обрабатываемой деталь над ползуном	mm	Φ380
	最大加工直径 Макс. диаметр обрабатываемой детали	mm	Φ380
	最大加工长度 Макс. длина обрабатываемой детали	mm	570
	主轴最高转速 Макс. оборот шпинделя	r/min	3000
	主轴跳动 Биеение шпинделя	mm	0.008/300
双主轴 Двух шпиндели	主轴通孔直径 Диаметр отверстия шпинделя	mm	Φ87
	棒材容径 Диаметр	mm	Φ75
	液压卡盘 Гидравлический парон	дюйма	10
	主轴电机功率 Мощность двинателя	Kw	15/22
行程 Ход	X 轴行程 X ось ход	mm	245
	Z 轴行程 Z ось ход	mm	600

项目 наименование		单位 единица	规格 Размер
刀塔 Револьверна я головки	刀塔刀位数量 Кол-во места инструмента	шт	12
	方柄刀具尺寸 Размер квадратной инструмента	mm	25
	圆孔刀具直径 Диаметр круглого инструмента	mm	Φ40
	进给 Подавание	X 轴快速进给 X ось ускоренное перемещение	m/min
尾座 Задняя бабка	Z 轴快速进给 Z ось ускоренное перемещение	m/min	30
	切削进给 Токарное перемещение	m/min	1-5000
尾座 Задняя бабка	尾座行程 Ход задней бабки	mm	550
	尾座进给方式 Тип перемещения задней бабки	Гидравлический	
精度 Точность	床身导轨倾斜角度 Угол наклонной направляющей станины	Градус	30
	型式 Тип	Линейная направляющая	
精度 Точность	定位精度 Точность позиционирования	mm	0.016
	重复定位精度 Точность повторного позиционирования	mm	0.008



# CLK6415A 数控车床

## токарный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 1880\*1400\*1820mm
- ✓ Нетто 净重: 1800kgs

### 主要参数 характеристики:

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
工作范围 Сфера Работаемая	床身上最大旋转直径 Макс. диаметр вращения обрабатываемой детали над станочной	mm	Φ300
	滑板上最大旋转直径 Макс. диаметр вращения обрабатываемой деталь над ползуном	mm	Φ150
	最大加工直径 Макс. диаметр обрабатываемой детали	mm	Φ300
	最大加工长度 Макс. длина обрабатываемой детали	mm	190
	主轴最高转速 Макс. оборот шпинделя	r/min	200-3500
	主轴跳动 Биеение шпинделя	mm	0.008/300
主轴 Шпиндель	主轴通孔直径 Диаметр отверстия шпинделя	mm	Φ58
	棒材容径 Диаметр	mm	Φ42
	液压卡盘 Гидравлический гарон	дюйма	6
	主轴电机功率 Мощность двигателя	Kw	5.5
	行程 Ход	X 轴行程 X ось ход	mm
Z 轴行程 Z ось ход		mm	200

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
刀塔 Револьверна я головка	刀塔刀位数量 Кол-во места инструмента	шт	排刀 Gang tools
	方柄刀具尺寸 Размер квадратной инструмента	mm	16
	圆孔刀具直径 Диаметр круглого инструмента	mm	Φ20
	进给 Передаче враще	X 轴快速进给 X ось ускоренное перемещение	m/min
Z 轴快速进给 Z ось ускоренное перемещение		m/min	10
切削进给 Токарное перемещение		m/min	1-5000
尾座 Задняя бабка	尾座行程 Ход задней бабки	mm	--
	尾座进给方式 Тип перемещения задней бабки		--
床身 Наставки кошек	床身导轨倾斜角度 Угол наклонной направляющей с станины	Градус	60
	型式 Тип		Линейная направляющая
精度 Точность	定位精度 Точность позиционирования	mm	0.016
	重复定位精度 Точность повторного позиционирования	mm	0.008

# CLK6432S 数控车床

## токарный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 1880\*1400\*1820mm
- ✓ Нетто 净重: 1800kgs

### 主要参数 характеристики:

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
工作范围 Сфера Работаемая	床身上最大旋转直径 Макс. диаметр вращения обрабатываемой детали над станочной	mm	Φ320
	滑板上最大旋转直径 Макс. диаметр вращения обрабатываемой деталь над ползуном	mm	Φ150
	最大加工直径 Макс. диаметр обрабатываемой детали	mm	Φ320
	最大加工长度 Макс. длина обрабатываемой детали	mm	190
	主轴最高转速 Макс. оборот шпинделя	r/min	5000
	主轴跳动 Биеение шпинделя	mm	0.008/300
主轴 Шпиндель	主轴通孔直径 Диаметр отверстия шпинделя	mm	Φ58
	棒材容径 Диаметр	mm	Φ45
	液压卡盘 Гидравлический парон	дюйма	6
	主轴电机功率 Мощность двигателя	Kw	5.5
	行程 Ход	X 轴行程 X ось ход	mm
Z 轴行程 Z ось ход		mm	200

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
刀塔 Револьверна я головка	刀塔刀位数量 Кол-во места инструмента	шт	排刀 Gang tools
	方柄刀具尺寸 Размер квадратной инструмента	mm	16
	圆孔刀具直径 Диаметр круглого инструмента	mm	Φ20
	X 轴快速进给 X ось ускоренное перемещение	m/min	20
进给 Перемещение	Z 轴快速进给 Z ось ускоренное перемещение	m/min	20
	切削进给 Токарное перемещение	m/min	1-5000
尾座 Задняя бабка	尾座行程 Ход задней бабки	mm	--
	尾座进给方式 Тип перемещения задней бабки		--
床身 Направляющая	床身导轨倾斜角度 Угол наклонной направляющей с станции	Градус	30
	型式 Тип		Линейная направляющая
精度 Точность	定位精度 Точность позиционирования	mm	0.016
	重复定位精度 Точность повторного позиционирования	mm	0.008

# CLK6440/1 数控车床

## токарный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 1825\*1705\*1800mm
- ✓ Нетто 净重: 3000kgs

### 主要参数 характеристики:

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
工作范围 Сфера Работаемая	床身上最大旋转直径 Макс. диаметр вращения обрабатываемой детали над станочной	mm	Φ540
	滑板上最大旋转直径 Макс. диаметр вращения обрабатываемой деталь над ползуном	mm	Φ270
	最大加工直径 Макс. диаметр обрабатываемой детали	mm	Φ400
	最大加工长度 Макс. длина обрабатываемой детали	mm	235
	主轴最高转速 Макс. оборот шпинделя	r/min	4000
	主轴跳动 Биеение шпинделя	mm	0.008/300
主轴 Шпиндель	主轴通孔直径 Диаметр отверстия шпинделя	mm	Φ65
	棒材容径 Диаметр	mm	Φ50
	液压卡盘 Гидравлический парон	дюйма	8
	主轴电机功率 Мощность двигателя	Kw	7.5
	行程 Ход	X 轴行程 X ось ход	mm
Z 轴行程 Z ось ход		mm	270

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
刀塔 Револьверна я головка	刀塔刀位数量 Кол-во места инструмента	шт	排刀 Gang tools
	方柄刀具尺寸 Размер квадратной инструмента	mm	20
	圆孔刀具直径 Диаметр круглого инструмента	mm	Φ25
	X 轴快速进给 X ось ускоренное перемещение	m/min	12
进给 Перемещение	Z 轴快速进给 Z ось ускоренное перемещение	m/min	16
	切削进给 Токарное перемещение	m/min	1-5000
	尾座行程 Ход задней бабки	mm	--
尾座 Задняя бабка	尾座进给方式 Тип перемещения задней бабки		--
	床身导轨倾斜角度 Угол наклонной направляющей станины	Градус	30
精度 Точность	定位精度 Точность позиционирования	mm	0.016
	重复定位精度 Точность повторного позиционирования	mm	0.008



# CLK6440A 数控车床

## токарный станок



**机床主要技术参数 характеристики**

- ✓ Габарит **外型尺寸**: 1860\*1580\*1870mm
- ✓ Нетто **净重**: 3000kgs

### 主要参数 характеристики:

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
工作范围 Сфера Работаемая	床身上最大旋转直径 Макс. диаметр вращения обрабатываемой детали над станочной	mm	Φ540
	滑板上最大旋转直径 Макс. диаметр вращения обрабатываемой деталь над ползуном	mm	Φ270
	最大加工直径 Макс. диаметр обрабатываемой детали	mm	Φ400
	最大加工长度 Макс. длина обрабатываемой детали	mm	235
	主轴最高转速 Макс. оборот шпинделя	r/min	4000
	主轴跳动 Биеение шпинделя	mm	0.008/300
主轴 Шпиндель	主轴通孔直径 Диаметр отверстия шпинделя	mm	Φ65
	棒材容径 Диаметр	mm	Φ50
	液压卡盘 Гидравлический парон	дюйма	8
	主轴电机功率 Мощность двигателя	Kw	7.5
行程 Ход	X 轴行程 X ось ход	mm	200
	Z 轴行程 Z ось ход	mm	245

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
刀塔 Револьверна я головка	刀塔刀位数量 Кол-во места инструмента	шт	12
	方柄刀具尺寸 Размер квадратной инструмента	mm	20
	圆孔刀具直径 Диаметр круглого инструмента	mm	Φ25
	X 轴快速进给 X ось ускоренное перемещение	m/min	12
进给 Перемещение	Z 轴快速进给 Z ось ускоренное перемещение	m/min	16
	切削进给 Токарное перемещение	m/min	1-5000
	尾座行程 Ход задней бабки	mm	--
尾座 Задняя бабка	尾座进给方式 Тип перемещения задней бабки		--
	床身导轨倾斜角度 Угол наклонной направляющей с станции	Градус	30
精度 Точность	定位精度 Точность позиционирования	mm	0.016
	重复定位精度 Точность повторного позиционирования	mm	0.008

# XL5036 立式铣床

## Вертикальный фрезерный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 1800\*1850\*1880мм
- ✓ Нетто 净重: 1900kgs

### 主要参数 характеристики:

项目 наименование		单位 единица	规格 Размер
工作台 Верстак	工作台尺寸		1220*360
	Размер верстака	mm	
	T 型槽 (槽数*宽度*间距)		
	T-паз (кол-во*ширина*расстояние)	mm	3/14/95
工作范围 Рабочая зона сфера	X 向行程 (纵向 手动/机动)	mm	600
	X ось ход (продольный ручной/механический)		
	Y 向行程 (横向 手动/机动)	mm	250
	Y ось ход (продольный ручной/механический)		
	Z 向行程 (垂直 手动/机动)	mm	400
	Z ось ход (продольный ручной/механический)		
	主轴端面至工作台距离	mm	30-480
	Расстояние от торца шпинделя до центра паллета		
主轴中心至床身垂直导轨面距离			
Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей станины	mm	320	
主轴 Шпиндель	主轴转速范围		60-1700 (12 степеней)
	Оборот шпинделя	r/min	
	主轴孔锥度		7:24 IS O50
	Конусность		
	主轴套筒行程	mm	--
	Ход пиноли шпинделя		
	主轴电机功率	kw	4
	Мощность двигателя шпинделя		
立洗头回转角度	градус	±45	
Угол вращения			
进给 Перемещение	工作台 X/Y 向机动进给速度	mm/min	18-555 (8 степеней)
	X/Y скорость перемещения верстака		
	工作台 Z 向机动进给速度	mm/min	--
	Z скорость перемещение верстака		
	工作台进给电机功率	w	750
	Мощность двигателя перемещения		
升降台机动升降电机功率	w	--	
Мощность повышения и понижения двигателя			

# XL5036A 立式铣床

## Вертикальный фрезерный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外形尺寸: 1700\*1680\*1880mm
- ✓ Нетто 净重: 2200kgs

### 主要参数 характеристики:

项目 наименование		单位 единица	规格 Размер
工作台 Верстак	工作台尺寸 Размер верстака	mm	1250*360
	T 型槽 (槽数*宽度*间距)		
	T-槽 (槽-宽*宽度*间距)	mm	3/18/80
工作台范围 Рабочая область стола	X 向行程 (纵向 手动/机动)	mm	600
	X 轴行程 (纵向 手动/机动)	mm	600
	Y 向行程 (横向 手动/机动)	mm	320
	Y 轴行程 (横向 手动/机动)	mm	320
	Z 向行程 (垂直 手动/机动)	mm	360
	Z 轴行程 (垂直 手动/机动)	mm	360
主轴 Шпиндель	主轴端面至工作台距离	mm	80-440
	Расстояние от торца шпинделя до центра паллета		
	主轴中心至床身垂直导轨面距离	mm	320
	Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей станины		
	主轴转速范围 Оборот шпинделя	r/min	60-1700 (12 степеней)
进给 Перемещение	主轴锥度 Конусность		7:24 ISO50
	主轴套筒行程	mm	--
	Ход пиноли шпинделя		
	主轴电机功率	kw	4
	Мощность двигателя шпинделя		
	立洗头回转角度 Угол вращения	градус	±45
	工作台 X/Y 向机动进给速度 X/Y скорость перемещения верстака	mm/min	22-555 (8 степеней)
工作台 Z 向机动进给速度 Z скорость перемещение верстака	mm/min	590	
工作台进给电机功率	w	750	
Мощность двигателя перемещения			
升降台机动升降电机功率	w	1100	
Мощность повышения и понижения двигателя			



# XL5036B 立式铣床

## Вертикальный фрезерный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 2800\*3200\*2600mm
- ✓ Нетто 净重: 11000kgs

### 主要参数 характеристики:

项目 наименование		单位 единица	规格 Размер
工作台 Верстак	工作台尺寸 Размер верстака	mm	1250*360
	T 型槽 (槽数*宽度*间距) T-паз (кол-во*ширина *расстояние)	mm	3/18/80
	X 向行程 (纵向 手动/机动) X ось ход (продольный ручной/механический)	mm	1000
工作台范围 Рабочая область стола	Y 向行程 (横向 手动/机动) Y ось ход (поперечный ручной/механический)	mm	320
	Z 向行程 (垂直 手动/机动) Z ось ход (продольный ручной/механический)	mm	380
	主轴端面至工作台距离 Расстояние от торца шпинделя до центра паллета	mm	60-440
	主轴中心至床身垂直导轨面距离 Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей станины	mm	360
	主轴转速范围 Оборот шпинделя	r/min	60-1690 (12 степеней)
	主轴锥度 Конусность		7:24 ISO50
主轴 Шпиндель	主轴套筒行程 Ход пиноли шпинделя	mm	70
	主轴电机功率 Мощность двигателя шпинделя	kw	4
	立洗头回转角度 Угол вращения	градус	±45
	工作台 X/Y 向机动进给速度 X/Y скорость перемещения верстака	mm/min	15-370 (8 степень)
	工作台 Z 向机动进给速度 Z скорость перемещение верстака	mm/min	590
进给 Перемещение	工作台进给电机功率 Мощность двигателя перемещения	w	750
	升降台机动升降电机功率 Мощность повышения и понижения двигателя	w	1100

# XL5040 立式铣床

## Вертикальный фрезерный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 2556\*2159\*2298мм
- ✓ Нетто 净重: 4250kgs

### 主要参数 характеристики:

	项目 наименование	单位 единица	规格 Размер
工作台 Верстак	工作台尺寸 Размер верстака	mm	1700*400
	T型槽 (槽数*宽度*间距) T-паз (кол-во*ширина *расстояние)	mm	3/18/90
	X向行程 (纵向 手动/机动) X ось ход (продольный ручной/механический)	mm	900/880
工作范围 Рабочая зона сфера	Y向行程 (横向 手动/机动) Y ось ход (продольный ручной/механический)	mm	315/300
	Z向行程 (垂直 手动/机动) Z ось ход (продольный ручной/механический)	mm	385/365
	主轴端面至工作台距离 Расстояние от торца шпинделя до центра паллета	mm	115-500
	主轴中心至床身垂直导轨面距离 Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей станины	mm	450
	主轴转速范围 Оборот шпинделя	r/min	30-1500 (18 степеней)
主轴 Шпиндель	主轴孔锥度 Конусность		7:24 ISO 50
	主轴套筒行程 Ход пиноли шпинделя	mm	85
	主轴电机功率 Мощность двигателя шпинделя	kw	11
	立洗头回转角度 Угол вращения	градус	±45
	工作台 X/Y 向机动进给速度 X/Y скорость перемещения верстака	mm/min	23.5-1180/25-786 (18 степень)
进给 Перемещение	工作台 Z 向机动进给速度 Z скорость перемещение верстака	mm/min	8-394 (18 степень)
	工作台进给电机功率 Мощность двигателя перемещения	w	3000
	升降台机动升降电机功率 Мощность повышения и понижения двигателя	w	3000

## X52G 立式铣床

### Вертикальный фрезерный станок



#### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 2080\*2020\*2140мм
- ✓ Нетто 净重: 3000kgs

#### 主要参数 характеристики:

	项目 наименование	单位 единица	规格 Размер
工作台 Верстак	工作台尺寸	mm	1600*360
	Размер верстака		
	T型槽 (槽数*宽度*间距)	mm	5/18/70
	T-паз (кол-во*ширина *расстояние)		
工作范围 Рабочая зона сфера	X 向行程 (纵向 手动/机动)	mm	1020/100
	X ось ход (продольный ручной/механический)		
	Y 向行程 (横向 手动/机动)	mm	320
	Y ось ход (продольный ручной/механический)		
	Z 向行程 (垂直 手动/机动)	mm	420
	Z ось ход (продольный ручной/механический)		
	主轴端面至工作台距离	mm	60-480
	Расстояние от торца шпинделя до центра паллета		
主轴 Шпиндель	主轴中心至床身垂直导轨面距离	mm	360
	Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей станины		
	主轴转速范围	r/min	50-200
	Оборот шпинделя		200-1500
	主轴孔锥度		7:24 ISO 50
	Конусность		
	主轴套筒行程	mm	75
	Ход пиноли шпинделя		
	主轴电机功率	kw	7.5
	Мощность двигателя шпинделя		
进给 Перемещение	立洗头回转角度	градус	--
	Угол вращения		
	工作台 X/Y 向机动进给速度	mm/min	40-1000
	X/Y скорость перемещения верстака		
	工作台 Z 向机动进给速度	mm/min	10-250
	Z скорость перемещение верстака		
进给 Перемещение	工作台进给电机功率	w	1500
	Мощность двигателя перемещения		
	升降台机动升降电机功率	w	1500
Мощность повышения и понижения двигателя			



# X52GW 立式铣床

## Вертикальный фрезерный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 2080\*2020\*2140мм
- ✓ Нетто 净重: 3000kgs

### 主要参数 характеристики:

	项目 наименование	单位 единица	规格 Размер
工作台 Верстак	工作台尺寸 Размер верстака	mm	1600*360
	T型槽 (槽数*宽度*间距) T-паз (кол-во*ширина *расстояние)	mm	5/18/70
	X 向行程 (纵向 手动/机动) X ось ход (продольный ручной/механический)	mm	1020/100
工作范围 Рабочая зона сфера	Y 向行程 (横向 手动/机动) Y ось ход (продольный ручной/механический)	mm	320
	Z 向行程 (垂直 手动/机动) Z ось ход (продольный ручной/механический)	mm	420
	主轴端面至工作台距离 Расстояние от торца шпинделя до центра паллета	mm	60-430
	主轴中心至床身垂直导轨面距离 Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей станины	mm	360
	主轴转速范围 Оборот шпинделя	r/min	50-200 200-1500
	主轴孔锥度 Конусность		7:24 ISO50
主轴 Шпиндель	主轴套筒行程 Ход пиноли шпинделя	mm	75
	主轴电机功率 Мощность двигателя шпинделя	kw	7.5
	立洗头回转角度 Угол вращения	градус	±45
	工作台 X/Y 向机动进给速度 X/Y скорость перемещения верстака	mm/min	40-1000
	工作台 Z 向机动进给速度 Z скорость перемещение верстака	mm/min	10-250
进给 Перемещение	工作台进给电机功率 Мощность двигателя перемещения	w	1500
	升降台机动升降电机功率 Мощность повышения и понижения двигателя	w	1500

# X5032 立式铣床

## Вертикальный фрезерный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 2294\*2050\*2040мм
- ✓ Нетто 净重: 2900kgs

### 主要参数 характеристики:

	项目 наименование	单位 единица	规格 Размер
工作台 Верстак	工作台尺寸	mm	1325*320
	Размер верстака		
	T型槽 (槽数*宽度*间距)	mm	3/18/70
	T-槽 (槽-宽*宽度*间距)		
工作范围 Рабочая зона сфера	X 向行程 (纵向 手动/机动)	mm	700/680
	X 轴  ход (продольный ручной/механический)		
	Y 向行程 (横向 手动/机动)	mm	255/240
	Y 轴  ход (продольный ручной/механический)		
	Z 向行程 (垂直 手动/机动)	mm	370/350
	Z 轴  ход (продольный ручной/механический)		
	主轴端面至工作台距离	mm	30-400
	Расстояние от торца шпинделя до центра паллета		
主轴 Шпиндель	主轴中心至床身垂直导轨面距离	mm	350
	Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей станины		
	主轴转速范围	r/min	30-1500 (18 степеней)
	Оборот шпинделя		
	主轴孔锥度		7:24 ISO 50
	Конусность		
	主轴套筒行程	mm	70
	Ход пиноли шпинделя		
	主轴电机功率	kw	7.5
	Мощность двигателя шпинделя		
进给 Перемещение	立洗头回转角度	градус	±45
	Угол вращения		
	工作台 X/Y 向机动进给速度	mm/min	23,5-1180/25-786 18 степеней
	X/Y скорость перемещения верстака		
	工作台 Z 向机动进给速度	mm/min	8-394
	Z скорость перемещение верстака		
进给 Перемещение	工作台进给电机功率	w	1500
	Мощность двигателя перемещения		
	升降台机动升降电机功率	w	1500
Мощность повышения и понижения двигателя			



# X5032B 立式铣床

## Вертикальный фрезерный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 2294\*2050\*2040мм
- ✓ Нетто 净重: 3000kgs

### 主要参数 характеристики:

	项目 наименование	单位 единица	规格 Размер
工作台 Верстак	工作台尺寸	mm	1600*320
	Размер верстака		
	T型槽 (槽数*宽度*间距)	mm	3/18/70
	T-槽 (槽-宽*宽度*间距)		
工作范围 Рабочая зона	X 向行程 (纵向 手动/机动)	mm	900/880
	X ось ход (продольный ручной/механический)		
	Y 向行程 (横向 手动/机动)	mm	255/240
	Y ось ход (продольный ручной/механический)		
	Z 向行程 (垂直 手动/机动)	mm	370/350
	Z ось ход (продольный ручной/механический)		
	主轴端面至工作台距离	mm	30-400
	Расстояние от торца шпинделя до центра паллета		
主轴 Шпиндель	主轴中心至床身垂直导轨面距离	mm	350
	Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей станины		
	主轴转速范围	r/min	30-1500 (18 степеней)
	Оборот шпинделя		
	主轴孔锥度		7:24 ISO 50
	Конусность		
	主轴套筒行程	mm	70
	Ход пиноли шпинделя		
	主轴电机功率	kw	7.5
	Мощность двигателя шпинделя		
进给 Перемещение	立洗头回转角度	градус	±45
	Угол вращения		
	工作台 X/Y 向机动进给速度	mm/min	23,5-1180/25-786
	X/Y скорость перемещения верстака		18 степеней
	工作台 Z 向机动进给速度	mm/min	8-394
	Z скорость перемещение верстака		
进给 Перемещение	工作台进给电机功率	w	1500
	Мощность двигателя перемещения		
	升降台机动升降电机功率	w	1500
Мощность повышения и понижения двигателя			



# X5032H 立式铣床

## Вертикальный фрезерный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 2294\*2050\*2040мм
- ✓ Нетто 净重: 3000kgs

### 主要参数 характеристики:

	项目 наименование	单位 единица	规格 Размер
工作台 Верстак	工作台尺寸	mm	1325*320
	Размер верстака		
	T型槽 (槽数*宽度*间距)	mm	3/18/70
	T-槽 (槽-宽*宽度*间距)		
工作范围 Рабочая зона	X 向行程 (纵向 手动/机动)	mm	700/680
	X 轴  ход (продольный ручной/механический)		
	Y 向行程 (横向 手动/机动)	mm	255/240
	Y 轴  ход (продольный ручной/механический)		
	Z 向行程 (垂直 手动/机动)	mm	460/440
	Z 轴  ход (продольный ручной/механический)		
	主轴端面至工作台距离	mm	30-490
	Расстояние от торца шпинделя до центра паллета		
主轴 Шпиндель	主轴中心至床身垂直导轨面距离	mm	350
	Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей станины		
	主轴转速范围	r/min	30-1500 (18 степеней)
	Оборот шпинделя		
	主轴孔锥度		7:24 ISO 50
	Конусность		
	主轴套筒行程	mm	70
	Ход пиноли шпинделя		
	主轴电机功率	kw	7.5
	Мощность двигателя шпинделя		
进给 Перемещение	立洗头回转角度	градус	±45
	Угол вращения		
	工作台 X/Y 向机动进给速度	mm/min	23,5-1180/25-786 18 степеней
	X/Y скорость перемещения верстака		
	工作台 Z 向机动进给速度	mm/min	8-394
	Z скорость перемещение верстака		
	工作台进给电机功率	w	1500
Мощность двигателя перемещения			
升降台 Подъемник	升降台机动升降电机功率	w	1500
	Мощность повышения и понижения двигателя		

# X5032BH 立式铣床

## Вертикальный фрезерный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 2294\*2050\*2040мм
- ✓ Нетто 净重: 3100kgs

### 主要参数 характеристики:

	项目 наименование	单位 единица	规格 Размер
工作台 Верстак	工作台尺寸	mm	1600*320
	Размер верстака		
	T型槽 (槽数*宽度*间距)	mm	3/18/70
	T-槽 (槽-宽*宽度*间距)		
工作范围 Рабочая зона сфера	X 向行程 (纵向 手动/机动)	mm	900/880
	X ось ход (продольный ручной/механический)		
	Y 向行程 (横向 手动/机动)	mm	255/240
	Y ось ход (продольный ручной/механический)		
	Z 向行程 (垂直 手动/机动)	mm	460/440
	Z ось ход (продольный ручной/механический)		
	主轴端面至工作台距离	mm	30-490
	Расстояние от торца шпинделя до центра паллета		
主轴 Шпиндель	主轴中心至床身垂直导轨面距离	mm	350
	Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей станины		
	主轴转速范围	r/min	30-1500 (18 степеней)
	Оборот шпинделя		
	主轴孔锥度		7:24 ISO 50
	Конусность		
	主轴套筒行程	mm	70
	Ход пиноли шпинделя		
	主轴电机功率	kw	7.5
	Мощность двигателя шпинделя		
进给 Перемещение	立洗头回转角度	градус	±45
	Угол вращения		
	工作台 X/Y 向机动进给速度	mm/min	23,5-1180/25-786
	X/Y скорость перемещения верстака		18 степеней
	工作台 Z 向机动进给速度	mm/min	8-394
	Z скорость перемещение верстака		
进给	工作台进给电机功率	w	1500
	Мощность двигателя перемещения		
进给	升降台机动升降电机功率	w	1500
	Мощность повышения и понижения двигателя		

# ХК7136 数控铣床

## CNC фрезерный станок



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Габарит 外型尺寸: 2200\*1850\*2280мм
- ✓ Нетто 净重: 2500kgs
- ✓ направляющая 导轨: Твёрдая направляющая 硬轨

### 主要参数 характеристики:

项目 наименование		单位 единица	规格 Размер
工作台 Верстак	工作台面积 рамер верстака	mm	1250*360
	T型槽尺寸 T-паз	mm	3-18-80
	工作台最大承重 макс.нагрузка верстака	kg	300
工作范围 Рабочая область сфера	X 向行程 X ось ход	mm	900
	Y 向行程 Y ось ход	mm	350
	Z 向行程 Z ось ход	mm	480
	主轴端面至工作台距离 Расстояние от торца шпинделя до центра паллета	mm	100-600
	主轴中心至立柱导轨距离 Расстояние от центра шпинделя до вертикальной направляющей станины	mm	460
主轴 Шпиндель	主轴转速 оборот шпинделя	r/min	200-4000
	主轴锥孔 конусность		BT40
	主轴电机功率 мощность двигателя шпинделя	kw	5.5
进给 Перемещение	X/Y 轴快速移动 X/Y скорость перемещения	m/min	5
	Z 轴快速移动 Z скорость перемещение	m/min	4
	切削进给 рабочее перемещение	mm/min	1-2000
精度 Точность	X/Y/Z 定位精度	mm	0.032/0.015/0.015
	X/Y/Z 准确性 位置ционирования		
	X/Y/Z 重复定位精度	mm	0.018/0.015/0.015
	X/Y/Z 准确性 повторной позиционирования		



# UM1460 数控铣床

## UM1460 фрезерный станок



### 主要参数 характеристики:

项目 наименование	单位 единица	规格 Размер
主轴内孔锥度 конус шпинделя	mm	ISO40(V) ISO50(H)
主轴转速 оборот шпинделя	mm	12 steps 60-1800v 40-1300(H) r.p.m
工作台尺寸 размер верстака	mm	1500*360
工作台最大回转角度 Макс. угол вращения	Градус	±45
工作台手动行程 (X/Y/Z) ось ход ручной	mm	900*390*500
工作台机动行程 (X/Y/Z) ось ход механический	mm	860*350*450
工作台 X 向机动进给速度 X ось падач (механический)	mm/min	8steps 30-600
工作台 Y 向机动进给速度 Y ось падач (механический)	mm/min	8steps 22-410
工作台 Z 向机动进给速度 Z ось падач (механический)	mm/min	8steps 15-220
X 向快速移动 X скорость перемещение	mm/min	1800
Y 向快速移动 Y скорость перемещение	mm/min	1200
Z 向快速移动 Z скорость перемещение	mm/min	600
进给电机功率 Мощность двигателя подач	kw	1.1
工作台最大承重 Макс. нагрузка верстака	kg	500
T 型槽 T-паз	mm	3/18/70
垂直滑轨 Z направляющая		Rectangular guideway
横向滑轨 X направляющая		Rectangular guideway
纵向滑轨 Y направляющая		Dovetails guideway
主电机 Главная двигатель	kw	4 (V) 3 (H)
冷却泵 Насос охлаждения	w	90
重量 вес	kg	2350/2600

# LN1830S 龙门加工中心

## Портальный обрабатывающий центр



### 机床主要技术参数 характеристики

- ✓ Размер верстака 工作台尺寸: 1400\*3000мм
- ✓ Т-паз (кол-во\*ширина\*расстояние) T 型槽 (槽数\*宽度\*间距): 7-22-180мм
- ✓ Макс.нагрузка верстака 工作台最大承重: 7500 kgs
- ✓ X/Y/Z точность позиционирования X/Y/Z 定位精度: 0.022/0.022/0.022мм
- ✓ Габарит 外型尺寸: 8000\*4000\*4000мм
- ✓ X/Y/Z точность повторной позиционирования X/Y/Z 重复定位精度: 0.012/0.012/0.012мм
- ✓ Нетто 净重: 27000kgs

### 主要参数 характеристики:

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
工作范围 Сфера Работаемая	X 向行程	mm	3100
	X ось ход		
	Y 向行程	mm	2000
	Y ось ход		
	Z 向行程	mm	700
	Z ось ход		
	主轴端面至工作台距离	mm	205-905
Расстояние от торца шпинделя до центра паллета			
过龙门宽度		mm	1750
Проходная Ширина портала			
主轴 Шпиндель	主轴转速范围	r/min	50-566/ 566-3000
	Обор от шпинделя (гидравлический 2 скорость )		
	主轴孔锥度		BT50
	Конусное отверстие шпинделя		
	主轴电机功率	kw	15/18
Мощность двигателя шпинделя			
扭矩 Момент Крутящий	主轴	Nm	95.5
	Крутящий момент шпинделя		
	X/Y/Z 轴扭矩	Nm	38/30/30
	X/Y/Z ось крутящий момент		

项目		单位	规格
наименование		единица	Размер
进给 Перемещение	X/Y 向机动进给速度	m/min	15
	X/Y скорость перемещения верстака		
	Z 向机动进给速度	m/min	12
	Z скорость перемещение верстака		
	切削进给	mm/min	1-5000
Токарная скорость перемещения			
刀具 Инструменты магазина	刀具容量	шт	24
	Инструменты		
	刀具最大直径/长度	mm	Φ127/300
	Макс диаметр /длина инструмента		
	刀具最大重量	kg	15
Макс. вес инструмента			
五面铣头 Пятисторонняя фрезерная голова	分度角度	градус	5 градусов- равные части
	Градированный угол		
	洗头分度转速	r/min	5
	Скорость вращения фрезерной головы		
	立主轴端面至工作台距离	mm	205-905
	Расстояние от торца вертикального шпинделя до паллета		
	卧主轴中心至工作台距离	mm	325-1025
Расстояние от центр горизонтального шпинделя до паллета			
卧主轴中心至立主轴中心距离 Расстояние от центра горизонтального шпинделя до центра вертикального шпинделя		mm	125

# C51 单柱/C52 双柱立式车床

## Вертикальный токарный станок



**C5116 x 10/5**



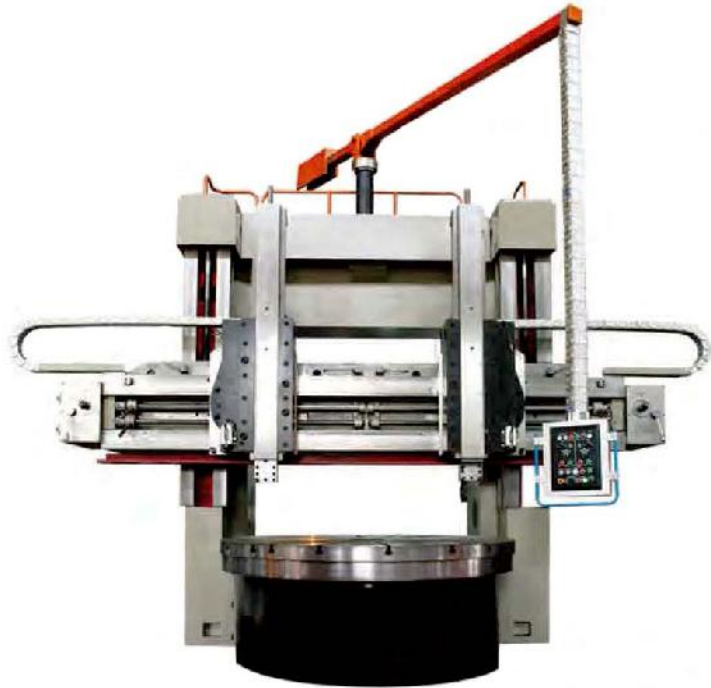
**C5116 x 14/5**

参数名称 Наименование	单位 единица	型号 модель	型号 модель
		C5116×10/5	C5116×14/5
工作台直径 Диаметр верстака	mm	1400	1400
大车削直径 Макс. Диаметр резания	mm	1600	1600
最大工件高度 Макс. высота изделия	mm	1000	1400
最大工件重量 Макс. вес изделия	t	5(8)	5(8)
刀杆截面尺寸 Сечение оправки	mm	40×40	40×40
垂直刀架最大切削力 Макс. сила резания Вертикального суппорта	k.n	25	25
侧刀架最大切削力 Макс. сила резания бокового суппорта	k.n	20	20
工作台最大扭矩 Макс. крутящий момент верстака	Nm	25000	25000
工作台转速 范围/级数 Оборот верстака, сфера/степень	r/min	5~160/16	5~160/16
刀架进给量 范围/级数 Подача суппорта, сфера/степень	mm/min	0.8~86/12	0.8~86/12
垂直刀架行程 水平/垂直 Ход вертикального суппорта горизонтальный /вертикальный	mm	915/800	915/800
侧刀架行程 水平/垂直 Ход бокового суппорта горизонтальный/вертикальный	mm	500/980	500/980
垂直刀架扳度极限 Угол вертикального суппорта		±30°	±30°
刀架快速移动速度 Скорость ускоренного перемещения суппорта	mm/min	1800	1800
横梁行程 Ход перекладки	mm	760	1160
横梁升降速度 Скорость повышения и понижения перекладки	mm/min	440	440
主电机功率 Мощность главного электродвигателя	Kw	AC30	AC30



# C51 单柱/C52 双柱立式车床

## вертикальный токарный станок



**C5225 x 16/10**



**Accessory 附件**

参数名称 Наименование	单位 единица	型号 модель C5225×16/10	
最大工件直径 Макс. диаметр изделия	mm	2500	
工作台直径 Диаметр верстака	mm	2250	
最大工件高度 Макс. высота изделия	mm	1600	
最大工件重量 Макс. вес изделия	t	10	
刀杆截面尺寸 Сечение суппорта	mm	40×50	
刀架最大切削力 Макс. сила резания суппорта	kn	right 右/35	left 左/28
工作台最大扭矩 Макс. крутящий момент верстака	Kn.m	63	
工作台转速 Оборот верстака	r/min	2~63/16 级	
刀架进给量范围 Подача суппорта	mm/min	0.25~90/18 级	
刀架快速移动速度 Скорость ускоренного перемещения	mm/min	1550	
刀架水平最大行程 Макс. горизонтальный ход суппорта	mm	-20~1400	
刀架垂直最大行程 Макс. вертикальный ход суппорта	mm	1000	
左刀架水平扳度范围 Угол левого суппорта		±30°	
横梁最大行程 Ход перекладной	mm	1250	
横梁升降速度 Скорость повышения и понижения перекладной	mm/min	350	
滑枕截面尺寸 Сечение ползуна (ram)	mm	T200×25	
主电机功率 Мощность плавного электродвигателя	kw	AC55	

# К/Н 数控立式车床 вертикальный токарный станок



**CK5225**



**CK5250**





**К/Н 数控立式车床**  
**вертикальный токарный станок**



**CK5280 x 40/125**



**CK52100 x 45/150**



# К/Н 数控立式车床

## вертикальный токарный станок

参数名称 наименование	单位 единица	CK5116	CK5225	CK5231	CK5235	CK5240	CK5250	CK5263	CK5280	CK52100	CK52125	CK52160
最大加工直径 Макс. диаметр обработки	mm	1600	2500	3150	3500	4000	5000	6300	8000	10000	12500	16000
工作台直径 Диаметр верстака	mm	1400	2250	2830	3150	3600	4500	5700/6300	6300/7100	7100/7500	7200/8000	10000
最大工件高度 Макс. высота изделия	mm	1000	1600/2000	2000/2500	2000/2500 /3150	2000/2500 /3150	2500/3150 /4000	3500/5000	4000/4500 /5500	4500/5000 /6000	5000/5500 /6500	5500/6000 /7000
最大工件重量 Макс. вес изделия	t	8	16/20	20/32	20/32	20/32/40	32/40/50/63	63/80/150	125/150	150/250	250	400
刀杆截面尺寸 Сечение оправки	mm	40×40	40×40	50×50	50×50	50×50	60×60	70×70	80×80	80×80	100×100	100×100
刀架最大切削力 Макс. сила резания	kn	25	35	правый/40	правый/40	правый/40	правый/50	Правый /63/80	Правый /80/100	Правый /100/125	правый /125	Правый/125
		-	-	левый/35	левый/35	левый/35	левый/35	левый/50/63	левый/63/80	Левый /80/100	левый/100	левый/100
工作台最大扭矩 Макс. крутящий момент верстака	Kn.m	32	63	80	80	80	100/125	225/460	460	640	640	1000
工作台转速 Оборот верстака	r/min	5-160	2.5-80	0.63-63	0.63-63	0.63-63	0.5-50/ 0.4-40	0.32-32/ 0.2-20	0.2-20	0,2-20	0,16-16	0,1-10
刀架进给量范围 Подача суппорта	mm/min	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0,1-500	0,1-500	0,1-500
刀架快速移动速度 Скорость ускоренного перемещение суппорта	mm/min	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	3000	3000	3000
刀架水平最大行程 Макс. горизонтальный ход суппорта	mm	-50-950	-20-1450	-50-1840	-50-2050	-50-2265	-50-3765	-50-3550	-50-4400	-50-5400	-50-6400	-50-8300
刀架垂直最大行程 Макс. вертикальный ход суппорта	mm	800	1000/1250	1250/1400	1250/1400 /1600	1250/1400 /1600	1400/1600 /2000	1600/2000 /2500	2000/2500	2500/2750	2500/2750 /3000	2750/3000 /3250
左刀架水平扳度范围 Угол левого суппорта		-	-	±30°	±30°	±30°	±30°	-15±30°	-15±30°	-15±30°	-	-
横梁最大行程 Ход перекладины	mm	760	1250/1650	1650/2150	1650/2150/2 800	1650/2150/2 800	2150/2800 /3500	3000/3500 /4500	3500/4500 /5000	3750/4250 /4750	4000/4500 /5000	4000/5000 /5500
横梁升降速度 Скорость перекладины певышения и понижения	mm/min	440	350	310	310	310	310	310	300	300	300	300
滑枕截面 Сечение ползуна (gam)	mm	□200	□220	□240	□240	□240	□240/□280	□280/□320 /360	□320/□360 /400	□320/□360 /400	□400	□400/550
主电机功率 Мощность главного электродвигателя	kw	45 (AC)	55 (DC)	DC55	DC55	DC55	DC75	DC90	DC132	DC132	DC132	DC160
数控系统 Система ЧПУ	SIEMENS	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 8400	SIEMENS 8400

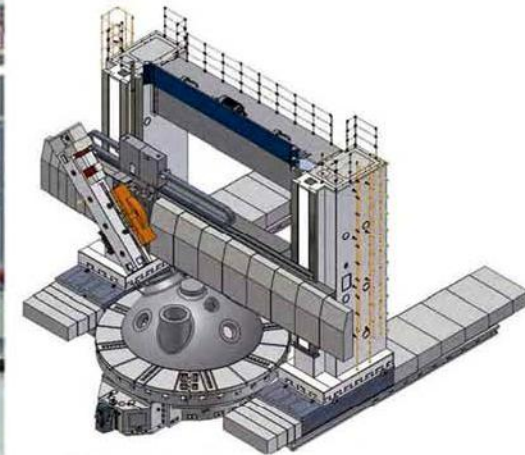
# СХК52 立式加工中心

## вертикальный обрабатывающий центр

参数名称 Наименование	СХК5116×10/8	СХК5225×16/16	СХК5231×20/20	СХК5235×20/32	СХК5240×25/40	СХК5250×31/80	СХК5263×40/125	СХК5280×40/125	СХК52100×45/150
最大工件直径(mm) Макс. диаметр изделия	1600	2500	3150	3500	4000	5000	6300	8000	10000
最大工件高度(mm) Макс. высота изделия	1000	1600	2000	2500	2500	3150	4000	4000	4500
最大工件重量(t) Макс. вес изделия	8	16	20	32	40	50/63	80	125	150
工作台直径(mm) Диаметр верстака	1400	2250	2830	3150	3600	4500	5700	6300	7100
工作台转速 (两档无级) (r/min) Оборот верстака (две скорости автопереключение)	5-160 точка /0,001~1 фреза	2,5-80 точка/ 0,001~1 фреза	0,63-63 точка /0,001~1 фреза	0,63-63 точка /0,001~1 фреза	0,63-63 точка /0,001~1 фрез	0,5-50 точка /0,001~1 фреза	0,32-32 точка /0,001~1 фреза	0,2-20 точка /0,001~1 фреза	0,2-20 точка /0,001~1 фреза
工作台最大扭矩(kn.m) Макс. кртящий момент верстака	16	63	80	80	80	100	200	460	460
垂直刀架最大切削力(kn) Макс. сила резания вертикального верстака	25	35	40	40	40	50	63	80	80
垂直刀架水平行程(mm) Горизонтальный ход вертикального суппорта	-50~950	-20~1450	-50~1840	-50~2030	-50~2265	-50~2765	-50~3550	-50~4400	-50~5400
垂直刀架垂直行程 (mm) Вертикальный ход вертикального суппорта	800	1000	1250	1250	1400	1600	2000	2000	2500
垂直刀架进给量 (mm /min) Подача вертикального суппорта	0.1~500	0.1~500	0.1~500	0.1~500	0.1~500	0.1~500	0.1~500	0.1~500	0.1~500
滑枕截面(mm) Сечение полуна (gam)	220×220	220×220	280×280	280×280	280×280	280×280	320×320	360×360	360×360
刀杆截面 (mm) Сечение оправки	40×40	40×40	50×50	50×50	50×50	50×50	60×60	70×70	70×70
垂直刀架快速移动速度(mm /min) Скорость ускоренного перемещения вертикального суппорта	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
横梁最大行程 (mm) Макс. ход перекладины	760	1250	1650	1650	2150	2800	3500	3500	3750
横梁升降速度 (mm) Скорость повышения и понижения перекладины	440	300	310	310	310	310	310	310	310
横梁升降电机功率 (KW) Мощность электродвигателя перекладины повышения и понижения	2.2	7.5	11	11	11	18.5	30	45	55
铣主轴转速 (r/min) Оборот фрезерного шпинделя	10~2000	10~2000	10~2000	10~2000	10~2000	10~2000	10~2000	10~2000	10~2000
铣主轴电机功率 (KW) Мощность электродвигателя фрезерного шпинделя	12	12	17	17	17	17	28	39	39
主电机功率(DC) (KW) Мощность главного электродвигателя	AC30	55	55	55	55	75	90	132	132



# СХК5463×50/150 数控龙门移动式车铣床（加工中心） фрезерный станок



**СХК5463 x 50/150**

СХК52、СХН52、СХК54系列立式车铣加工中心是高端复合化的加工设备，适用于加工精度要求高，工艺路线复杂的大型零件，能够一次装夹完成车、铣、钻、磨等多道工序，满足用户对复合化加工的需求。设备配置铣、镗功能、C轴功能、刀库、对刀仪、刀具破损检测等功能部件，满足高端用户的需求。

СХК54系列为龙门架移动式结构

The machines of СХН52 and СХК54 series are high-end compound machining equipments and they are utilized to machine large components, which requires high precision and complicated machining processes. The machine can finish multiple operations, such as turning, milling drilling and grinding in one setup and satisfy customer's requirements on the combined machining. It is equipped with milling function and boring function, Axis C function, tool magazine, cutting tool pre-setting device, cutting tool wear measuring device for the convenience of the machining operations and satisfaction of customers' requirements.

The machine of СХК54 series are of gantry frame moving structure.





# СХК5463×50/150 数控龙门移动式车铣床（加工中心）

## Фрезерный станок



参数名称 Наименование		单位 единица	型号 модель СХК5463
工作台直径	Диаметр верстака	mm	5700
最大车削直径	Макс. диаметр токарный	mm	6300
工作台最大承重	Макс. нагрузка верстака	t	150
最大车削力	Макс. токарная сила	kn	10
加工高度（铣削/车削）	Обрабатываемая высота (фрезерный/токарный)	mm	3200/3000
工作台最大扭矩	Макс. крутящий момент верстака	Kn.m	460
工作台回转电机功率	Мощность двигателя вращающегося верстака	kw	132
车削时工作台转速范围	Оборот верстака (токарный)	rpm	0.2-20
铣削时工作台转速范围	Оборот верстака (фрезерный)	rpm	0.001-0
滑枕截面尺寸	Ползунковое сечение	mm	600×600
滑枕行程（Z轴）	Ползунковый ход (Z ось)	mm	1800
滑枕垂直进给量范围	Вертикальная подача ползунка	mm/min	0.5~4000
龙门架纵向行程（Y轴）	Продольный ход портала (Y ось)	mm	4000
龙门架进给量范围	Подача портала	mm/min	0.5~6000
刀架行程（X轴）	Ход суппорта	mm	7400
刀架横向进给量范围	Поперечный ход суппорта	mm/min	0.5~6000
横梁行程（W轴）	Ход портала (W ось)	mm	2000
横梁垂直进给量范围	Вертикальная подача портала	mm/min	1~420
B轴转角范围	Вращающийся угол B оси	°	±50
主轴锥孔规格	Конус шпинделя	mm	ISO 60
滑枕主轴端面到工作台面的距离	Расстояние от торца ползункового шпинделя до верстака	mm	0~5000
滑枕主轴转速级数	Степень оборота ползункового шпинделя	Автопереключение (две скорости)	
滑枕主轴转速范围	Оборот ползункового шпинделя	r/min	2~800
滑枕主轴电机功率/转数	Мощность двигателя ползункового шпинделя /оборот	Kw/ r/min	100 / 1500 (4500)
主轴扭矩（额定）	Крутящий момент шпинделя (номинальный)	N.m	8000
机床外形尺寸	Габарит	mm	12100×12560×9000
机床总重量	Масса	t	290

# CKS51/52 数控高速立车

## вертикальный токарный станок



**CKS5225**



**CKS5116 x 12/8**

■可增加辅助功能:



车铣刀库  
Frequency conversion



车刀库  
Turning Tool Magazine



磨头  
Grinding Head



机内对刀装置  
Internal Device for Cutting Tool Pre-Setting

数控高速立车系列以高速、高效为显著特点，用于加工精度要求较高的各类工件，工作台导轨为大型的滚动轴承，满足机床高速切削要求，在传动部分配置两档机械变速箱，主电机为交流变频电机或直流电机，操作编程为标准的国际代码，操作只需要简单培训即可进行单独工作。

数控系统采用西门子、法那克、或发格系统。

根据滑枕的形式可选择四工位电动刀台或标准车刀夹。

CNC High Speed Vertical Turning Lathes are featured with high speed and high efficiency and they are used to machine various parts with high precision requirements. The table guideways are large ball bearings to satisfy the requirements on high speed cutting. In the transmission, it is equipped with two mechanical shifts. The main motor is AC Variable Frequency Drive or DC motor. The operational codes are standard international ones and only basic training is required for the operation before the operator runs the machine independently.

CNC system is optional with Siemens, Fanuc or Fagor.

The four-position electrical tool post or standard turning tool clamber are available according to the type of ram.



# CKS51/52 数控高速立床

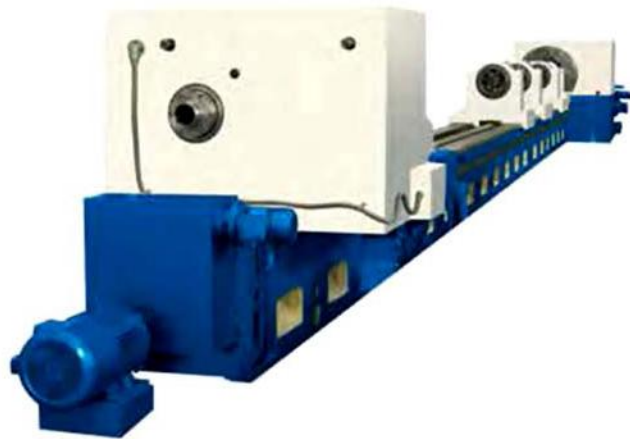
## вертикальный токарный станок

参数名称 Наименование		单位 единица	CKS5116	CKS5116×12/8	CKS5120	CKS5225	CKS5225×16/16
工作台直径	Диаметр верстака	mm	1800	1250	1250	2250	2000
最大加工直径	Макс.обработный диаметр	mm	2000	1600	1600	2500	2500
最大工件高度	Макс.высота изделия	mm	1600	1250	1250	1600/2000	1600
最大工件重量	Макс.вес изделия	t	12(≤50rpm)	8(≤80rpm)	8 (80rpm)	16/20	16(50rpm)
刀杆截面尺寸	Сечение оправки	mm	40×40	30×32	32×32	40×40	40×40
垂直刀架最大切削力	Макс.сила разания вертикального суппорта	kn	25	16	16	320	32
工作台最大扭矩	Макс.крутящий момент верстака	kNm	25	10	10	32	32
工作台	Верстак		Автопересключение				
工作台转速范围	Оборот верстака	r.min	2~250	2.5~400	2.5~400	1.6~200	1.6~200
进给量范围	Подача	mm/min	0.1-2000	0.1-2000	0.1-2000	0.1-2000	0.1-2000
垂直刀架行程 水平	Горизонтальный ход вертикального суппорта	mm	-20~1250	-20~1000	-20~1000	-20~1500	-20~1500
垂直刀架行程 垂直	Вертикальный ход вертикального суппорта	mm	1000	800	800	1000/1250	1000
垂直刀架快速移动速度	Скорость ускоренного перемещения вертикального суппорта	mm/min	10000	12000	12000	4000	8000
横梁最大行程	Макс.ход поперечника	mm	1200	1000	1000	1250/1650	1250
横梁分级定位 节距	Ступенчатое позиционирование поперечника , шаг	mm	200	125	125	-	250
横梁分级定位 级数	Ступенчатое позиционирование поперечника , степень		6(7 позиций)	8 (9позицией)	8(9позицией)	-	5(6позицией)
横梁升降速度	Скорость повышения и понижения поперечника	mm/min	360	410	410	350	340
主电机功率	Мощность главного электродвигателя	kw	55(DC)	30(AC)	37(DC)	55(DC)	55(DC)
横梁升降电机功率	Мощность электродвигателя повышения и понижения поперечника	kw	11	7.5	7.5	11	11
数控系统	Система ЧПУ	Система ЧПУ	SIEMENS802D	SIEMENS802D/ FANUC Oi-TD		FANUC Oi-TD	
联动轴数			2	2		2	
滑枕截面		mm	□220/T 111	□220/T 111	T320×225	□220/T 111	□220/□220



# ZT215 深孔钻镗床

## расточный станок



### ZT215 X 100/10

		单位 единица	型号 модель ZT215
最大镗孔直径	Макс.расточный диаметр	mm	150
最大钻孔直径	Макс.сверлильный диаметр	mm	110
钻镗孔最大深度	Макс.расточно-сверлильная глубина	mm	10000
最大工件重量	Макс.вес изделия	t	10
在工件床身上中心高	Центральная высота над станиной изделия	mm	700
在钻杆床身上中心高	Центральная высота над с таниной буровой штанги	mm	500
主轴最大扭矩	Max. Torque of main spindle	N.m	12800
主轴转速范围 (12 级)	Оборот шпинделя (12 степень )	r/min	10-250
钻杆箱主轴最大扭矩	Макс.крутящий момент коробки буровой штанги	N.m	5350
钻杆箱主轴转速范围 (30 级)	Оборот шпинделя коробки буровой штанги (30 с степеней)	r/min	61.8-751
钻杆箱进给量范围 (无级)	Подача коробки буровой штанги (автоперключение )	mm/min	3.5-800
钻杆箱快速移动速度	Скорость ускоренного перемещения коробки буровой штанги	mm/min	2800
卡盘夹持直径	Держанный диаметр патрона	mm	200-600
环形中心架支承直径	Опорный диаметр кольцеобразного центрального держателя	mm	100-400
工件中心架支承直径	Опорный диаметр центрального держателя изделия	mm	150-600
床头箱主电机功率	Мощность плавного электродвигателя коробки пловки станки	kw	55
钻杆箱主电机功率	Мощность плавного электродвигателя коробки буровой штанги	kw	45
机床重量	Масса	t	60
机床占地面积	Станок занимает площадь	cm	3236*285

## **XH718DZ/17 钻铣床**

### ***Сверльно - фрезерный настольный станок***



齿圈 Toothed ring



变速箱后盖 Rear cover of gearbox



**XH718DZ**  
**Drilling- milling machine unit**



# ХН718DZ/17 钻铣床

## Сверлильно - фрезерный настольный станок



参数名称 Наименование	单位 единица	型号 модель	
		ХН718DZ/17	ХН718DZ/25
回转工作台直径 Диаметр вращающегося верстака	mm	Φ1700	Φ2500
工作台最大承重 Макс.нагрузка верстака	kg	5000	5000
工作台 T 型槽尺寸 (30°, 射线 12 条) Размер T-паз верстака (30°, луч 12 шт)	mm	28	28
工作行程 (Y1, Y2/Z1/Z2/B) Работаящий ход (Y1, Y2/Z1/Z2/B)	mm	950/600/360°	1300/600/360°
两主轴中心线距离 Расстояние центральной линии между двумя шпинделью	mm	600-2500	1400-4000
主轴端面到工作台距离 Расстояние от торца шпинделя до стола	mm	600~1200	600~1200
主轴中心到垂直导轨距离 Расстояние от центра шпинделя до направляющей	mm	1000	1000
主轴转速范围 (无极) Оборот шпинделя (автопереключение)	rpm	30~6000	30~6000
主轴锥孔 Конус шпинделя		ISO50 (DIN69871A)	ISO50 (DIN69871A)
工作进给速度范围 (无级) Оборот верстака (автопереключение)	mm/min	1-10000	1-10000
快速移动速度 Скорость ускоренного перемещения	mm/min	10000	10000
B 轴回转速度范围 Вращающаяся скорость В оси	rpm	0.01~2	0.01~2
主电机功率 Мощность плавного электродвигателя	kw	22	22
进给电机扭矩 (Y1, Y2, Z1, Z2, B) Крутящий момент элктродвигателя подачи (Y1, Y2, Z1, Z2, B)	Nm	30	30
盘式刀库容量 Магазин инструмент	шт	12	12
刀具最大直径/长度 Макс.диаметр/длина инструмента	mm	Φ200/350	Φ200/350
刀具最大重量 Макс. вес инструмента	kg	18	18
换刀时间 Время смены инструмента	с	3	3
润滑泵电机功率 Мощность смазанного насоса	kw	0.04	0.04
冷却泵流量 Мощнсть охлаждаемого насоса	L/min	40	40
最小设定单位 Минимальная установленная единица	mm	0.001	0.001
定位精度 (Y1, Y2, Z1, Z2) Точность позиционирования	mm	0.020 (VDI)	0.020 (VDI)
定位精度 (B 轴) Точность позиционирования	"	8	8
重复定位精度 (Y1, Y2, Z1, Z2) Точность повторного позиционирования	mm	0.012 (VDI)	0.012 (VDI)
定位精度 (B 轴) Точность повторного позиционирования	"	5	5
机床外形 Габарит	mm	9200*2000*3500	105000*3000*3500
机床重量 Масса	Kg	45000	50000
数控系统 Система ЧПУ		SIEMENS 804D	SIEMENS 804D

# ХК9730 钻铣床

## сверлильно-фрезерный станок



**ХК9730**



参数名称 Наименование	单位 единица	型号 модель ХК9730
床身规格 (长×宽×高) Размер станины (Д×Ш×В)	mm	5000×1900×500
滑台规格 (长×高) Размер ползуна (Д×В)	mm	3180×1560
滑台行程 Ход ползуна	mm	7000
立柱规格 (长×宽×高) Размер стойки(Д×Ш×В)	mm	1555×420×3300
立柱行程 Ход стойки	mm	1200
主轴箱规格 Размер коробки шпинделя	mm	780×1360×1485
主轴箱行程 Ход коробки шпинделя	mm	920
中心架平台规格 (长×高) Размер платформы центрального держателя	mm	16000×2000
平台 T 型槽数 Количество T-паз платформы	шт	7
工作台 T 型槽宽度 Количество T-паз верстака	mm	42
中心架中心高度 (到工作台) Центральная высота центрального держателя (до верстака)	mm	2400
中心架微调整量 Регулирование центрального держателя	mm	6
中心架承重量 Нагрузка центрального держателя	T/шт	120
滑台纵向移动速度 (X) Скорость продольного перемещения ползуна	mm/min	0~5000
立柱移动速度 (Z) Скорость перемещения стойки	mm/min	0~5000
主轴箱移动速度 (Y) Скорость перемещения коробки шпинделя	mm/min	0~5000
主轴转速范围 Оборот шпинделя	rpm	10~5000
主轴转速级数 Степень оборота шпинделя		Автопереключение (2 скорость)
主电机功率/转速 Мощность плавного электродвигателя/оборот	Kw/ r/min	71/1000
滑台进给电机扭矩/转速 Крутящий момент электродвигателя перемещения ползуна/оборот	Nm/ r/min	65/2000
立柱进给电机扭矩/转速 Крутящий момент электродвигателя перемещения стойки/оборот	Nm/ r/min	55/3000
主轴箱进给电机扭矩/转速 Крутящий момент двигателя коробки шпинделя /оборот	Nm/ r/min	35/2000
机床总重量 Масса	Kg	1682000
机床外形尺寸 Габарит	mm	12554×11584×5773



# ВМТ110/ВМТ120/ВМТ130 卧式铣镗床

## расточный станок



参数名称 Наименование	单位 единица	型号 модель		
		ВМТ110	ВМТ120	ВМТ130
主轴直径 直径 主轴直径 Диаметр шпинделя	mm	110	120	130
主轴锥度 锥度 主轴锥度 Конус шпинделя		ISO 50	ISO 50	ISO 50
主轴电机功率 功率 主轴电机功率 Мощность главного электродвигателя	kw	30	37	37
主轴转速 转速 主轴转速 Оборот шпинделя	rpm	5-3000	5-3000	5-3000
工作台横向行程(X) 行程 工作台横向行程 Поперечный ход верстака	mm	2000	2500	2500
主轴箱垂向行程(Y) 行程 主轴箱垂向行程 Вертикальный ход коробки шпинделя	mm	1600	1950	2000
工作台纵向行程(W) 行程 工作台纵向行程 Продольный ход верстака	mm	1600	1800	1800
工作台回转行程(B) 行程 工作台回转行程 Ход вращающегося верстака		360°	360°	360°
主轴行程 行程 主轴行程 Ход шпинделя	mm	700	800	800
回转工作台台面尺寸 尺寸 回转工作台台面尺寸 Размер вращающегося верстака	mm	1400×1600	1750×2000	1750×2000
回转工作台最大承重 重量 回转工作台最大承重 Макс.нагрузка вращающегося верстака	kg	6000	10000	10000
回转工作台最大转速 转速 回转工作台最大转速 Макс.оборот вращающегося верстака	rpm	3	2.5	2.5
进给速度 X/Y/Z 轴 速度 进给速度 X/Y/Z 轴 Скорость подачи	mm/min	2-10000	2-10000	2-10000
进给速度 W 轴 速度 进给速度 W 轴 Скорость подачи	mm/min	2-4000	2-6000	2-6000
进给速度 B 轴 速度 进给速度 B 轴 Скорость подачи	rpm	0-3	0.1-1	0.1-2.5
快速移动速度 X/Y/Z 轴 速度 快速移动速度 X/Y/Z 轴 Скорость ускоренного перемещения	mm/min	10000	12000	10000
快速移动速度 W 轴 速度 快速移动速度 W 轴 Скорость ускоренного перемещения	mm/min	6000	6000	6000
数控系统 系统 数控系统 Система ЧПУ		SIEMENS804D	SIEMENS 804D	SIEMENS804D
刀库容量 容量 刀库容量 Магазин инструмента	pcs	30-40	30-60	30-60
外形尺寸 尺寸 外形尺寸 Габарит	mm	6400×4500×4200	8300×5600×4800	6800×5020×4700
主机净重 重量 主机净重 Нетто	t	24	28	33

# TK6916B/TH6916B 数控落地铣镗床

## расточный станок



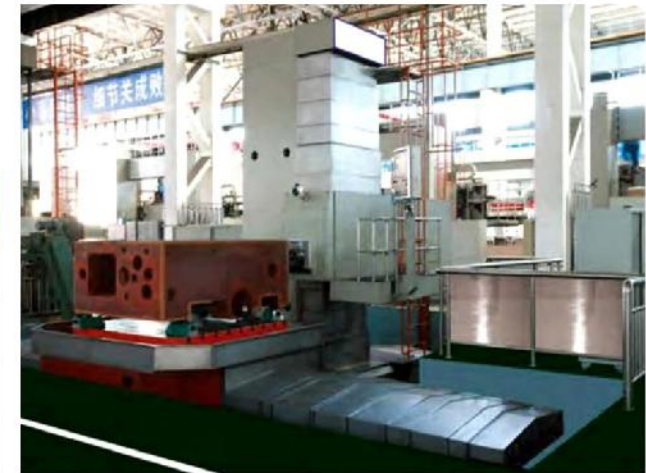
**TH69(13/16/20/26)B**  
**CNC Floor boring-milling machine**

参数名称 Наименование	单位 единица	型号 модель	
		TK6916B/TH6916B	
镗轴直径	Диаметр расточной оси	mm	160
铣轴端部直径	Диаметр торца фрезерной оси	mm	280
主轴锥孔	Конус шпинделя		ISO 50
滑枕截面尺寸	Сечение ползуна	mm	440*480
立柱行程 (X 轴)	Ход стойки (X ось)	mm	6000
主轴箱行程 (Y 轴)	Ход коробки шпинделя (Y ось)	mm	3000
镗轴行程 (Z 轴)	Ход расточной оси (Z ось)	mm	1000
滑枕行程 (W 轴)	Ход ползуна (W ось)	mm	900
镗轴滑枕总行程 (Z+W)	Общий ход расточной оси и ползуна (Z+W)	mm	1900
主轴转速 (无极)	Оборот шпинделя (автопереключение)	r/min	2~1500
镗轴、滑枕进给速度	Скорость перемещения ползуна ,расточной оси	mm /min	1~4000
镗轴、滑枕快速进给速度	Скорость ускоренного перемещения расточной оси и ползуна	mm /min	4000
主轴箱、立柱进给速度(无极)	Скорость перемещения коробки шпинделя и стойки (автопереключение)	mm /min	1~6000
主轴箱、立柱快速进给	Скорость ускоренного перемещения коробки шпинделя и стойки	mm /min	8000
主电机功率	Мощность шпинделя	kw	60
镗轴进给电机扭矩、转速	Крутящий момент и оборот электродвигателя расточной оси (SIEMENS)	r /min	41N.m 1500
滑枕进给电机扭矩、转速	Крутящий момент и оборот электродвигателя ползуна (SIEMENS)	r /min	41N.m 1500
主轴箱进给电机扭矩、转速	Torque and speed of feeding motor for headstock	r /min	58N.m 1500
立柱进给电机扭矩、转速	Torque and speed of feeding motor for column	r /min	58N.m 1500
机床总容量	Total power	KVA	130 KVA
主轴中心至平台距离	Distance from mian spindle centre to floor plate working surface	mm	500~3500
机床重量	Weight of basic machine	t	90
机床外形尺寸	Overall dimension (L*W*H)	mm	12200*3915*7070



# TK6513/16 系列 刨台式铣镗床

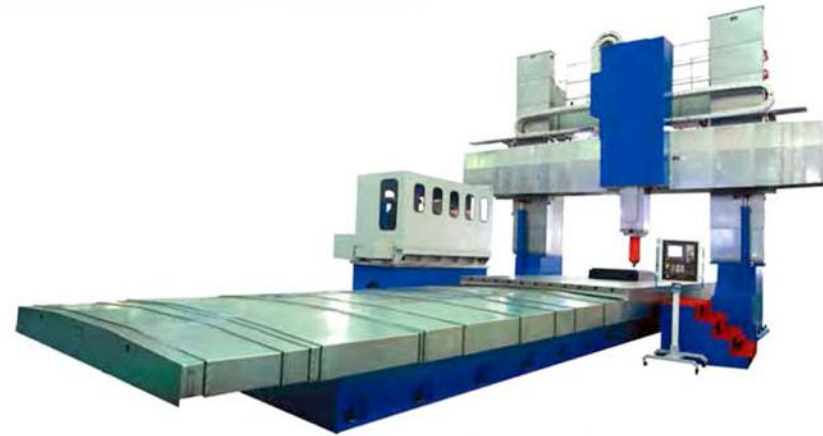
## фрезерный станок



参数名称 Наименование	型号 модель			
	TK6513/20×20	TK6513/18×16	TK6513/16×14	TK6516/20×20
镗轴直径 mm Диаметр расточной оси	Φ130	Φ130	Φ130	Φ130
镗轴端部直径 mm Диаметр торца расточной оси	Φ221,44	Φ221,44	Φ250	Φ280
工作台行程 (X 轴) mm Ход верстака (X ось)	3500	2500	1500	3500
镗轴行程 (Z 轴) mm Ход расточной ось (Z ось)	800	800	710	900
滑枕行程 (Y 轴) mm Ход ползуна (Y ось)	800	800	Нет :NA	Нет :NA
主轴箱行程 (Y 轴) mm Ход коробки шпинделя (Y ось)	2000	1500	1000	2500
立柱行程 (V 轴) mm Ход стойки (V ось)	1000	1000	800	1500
镗轴锥孔 Конус расточной оси	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
主轴转速 r/min Оборот шпинделя	3.15-1500	3-1500	3.15-1000	3.15-1500
镗轴、滑枕进给速度 mm/min Скорость перемещения расточной оси и ползуна	1-4000	1-4000	5-3000	1-4000
工作台、主轴箱、立柱进给速度 mm/min Скорость перемещение верстака, коробки шпинделя, стойки	1~6000	1~6000	1~5000	1~6000
工作台尺寸 mm Размер верстака	2000×2000	1800×1600 2000×2500	1600×1400 2500×2500	2000×2000/2000×2500 2500×2500/1600×1400
工作台转速 r/min Оборот верстака	2	2	2	2
主电机功率 kw Мощность главного двигателя	40	40	22	60
机床重量 t Масса	70	65	35	75

# GM(GMC)2125/30/40 数控龙门铣镗床

## фрезерно-расточный станок



参数名称 Наименование		单位 единица	型号 модель		
			GM2125/GMC2125	GM2130/GMC2130	GM2140/GMC2140
工作台台面尺寸 (长×宽)	Размер верстака (Д×Ш)	mm	2500×6000	3000×8000	4000×12000
两立柱间距离	Расстояние между двумя стойками	mm	3100	3600	4600
垂直主轴端面至工作台面距离	Расстояние от торца вертикального шпинделя до верстака	mm	-50~3150	-50~3150	0~4000
水平主轴中心线至工作台面距离	Расстояние от центра горизонтального шпинделя до верстака	mm	100~3300	100~3300	-
工作台行程 (X 轴)	Ход верстака (X ось)	mm	9000	9000	12500
工作台承重负载	Нагрузка верстака	t/m	10	10	10
工作台进给速度范围	Скорость перемещения верстака	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
滑枕截面尺寸 (宽×高)	Размер сечения ползуна (Ш×В)	mm	380×380	380×380	500×500
主轴转速范围	Оборот шпинделя	r/min	5-2000	5-2000	5-2000
滑板箱行程 (Y 轴)	Ход коробки ползуна (Y ось)	mm	4250	4750	5950
滑板箱横向进给速度	Скорость поперечного перемещения коробки ползуна	mm/min	1-15000	1-15000	1-10000
横梁升降行程(W 轴)	Ход повышения и понижения поперечника (W ось)	mm	2300	2300	2500
横梁进给速度范围	Скорость перемещения поперечника	mm/min	1-2000	1-2000	1-2000
滑枕行程 (Z 轴)	Ход ползуна (Z ось)	mm	900	900	1500
滑枕进给速度范围	Скорость перемещения ползуна	mm/min	1-4000	1-4000	1-4000
数控系统	Система ЧПУ		Heidenhain ITN530	Heidenhain ITN530	SIEMENS 840D
刀库容量	Магазин инструмента		He/60:NA/60	He/60:NA/60	He/60:NA/60
主轴电机功率	Мощность главного двигателя	kw	24	24	60
外形尺寸 (长×宽×高)	Габарит (Д×Ш×В)	mm	16500×7300×6490	20665×7800×6490	29000×10560×9900
机床重量	Масса	T	105	130	245



## ХК2850 数控龙门铣镗床

### фрезерно-расточный станок

参数名称 Наименование	单位 единица	ХК2850	ХК2860	ХК2870	ХК2880	ХК2890
落地平台工作面面积 mm Размер верстака		4000×17500	5000×25000	6000×25000	7000×25000	8000×30000
龙门架纵向行程 (X 轴) mm Продольный ход портала (X ось)		16000	24000	24000	24000	29000
龙门架、滑座横向进给量范围 mm/min Поперечная подача портала, ползуна		5-10000	5-10000	5-8000	5-8000	5-8000
工作台承重 t/m <sup>2</sup> Нагрузка верстака		20	20	20	20	20
立柱导轨间距 mm Расстояние направляющей стойки		5250	6250	7000	8000	9000
滑座行程 (Y 轴) mm Ход ползункового фундамента (Y ось)		6200	7200	8200	9200	10200
滑枕行程 (Z 轴) mm Ползунковый ход (Z ось)		1500/2000/2500	1500	2500	3000	3500
滑枕垂向进给量范围 mm/min Вертикальная подача ползунковый		0.5-5000	0.5-5000	5-8000	5-8000	5-8000
横梁行程 (W 轴) mm Ход поперечника (W ось)		2500	3500	4000	5000	6000
横梁垂直进给量范围 mm/min Вертикальная подача поперечника		1-2000	1-2000	1-1000	1-1000	1-1000
滑枕截面尺寸 mm Ползунковое сечение		600×600	600×600	600×600	700×700	700×700
铣头自动分度 (C 轴) Авто-градировка фрезерной головки (C ось)		Свободно 5° (4×90°)	Свободно 5° (4×90°)	4×90 (подбор72×5)	4×90 (подбор72×5)	4×90 (подбор72×5)
垂直主轴端面到工作台面的距离 mm Расстояние от торца вертикального шпинделя до верстака		0-4000	0-5000	0-6000/500-3000	0-7000/500-3500	
主轴转速范围 (无级) r/min Оборот шпинделя		2-1500	2-1500	2-1500	2-1500	2-1500
主电机功率/转速 kw/(r/min) Мощность двигателя шпинделя		100/1500(4500)	100/1500(4500)	100	100	100

# CK61250/315/350/500 系列 重型数控车床

## токарный станок



筒节  
Cylindrical Segment



**CK61250/315/350/500  
CNC Heavy duty horizontal lathe**



# СК61250/315/350/500 系列 重型数控车床

## токарный станок

参数型号 Наименование	СК61160×L/G	СК61200×L/G	СК61250×L/G	СК61315×L/G	СК61350×L/G	СК61400×L/G	СК61500×L/G	СК61630×L/G
床身上工件最大回转直径 mm Макс. диаметр вращения обрабатываемой детали над станиной	1600	2000	2500	3150	3500	4000	5000	6300
过刀架最大切削直径 mm Макс. диаметр вращения обрабатываемой детали над суппортом	1250	1600	2000	2500	3150	3150	4000	5000
最大工件长度 m Макс. длина изделия	5-20							
顶尖间最大工件重量 t Макс. вес изделия между центрами	32/40/63/80/100/160/200/250/300							
花盘直径 mm Диаметр планшайбы	1600	2000	2500	3150	3200	4000	4300	4300
花盘最大扭矩 kN.m Макс. крутящий момент планшайбы	80	80/125	125/160	160	160	200	250	315
主轴转速范围 r/min Оборот шпинделя	0.5-100 0.625-125 0.8-160	0.5-100 0.625-125 0.8-160	0.5-100 0.625-125 0.8-160	0.5-100 0.625-125 0.8-160	0.4-80 0.5-100 0.625-125	0.3-60 0.4-80 0.5-100	0.3-60 0.4-80 0.5-100	0.2-40 0.25-50 0.3-60
刀架最大切削力 KN Макс. сила резания суппорта	80/100	80/100	125	160	180	200	200	200
刀架进给范围 (纵向) mm/min Подача суппорта (продольный)	1-1000	1-1000	1-1000	1-1000	1-1000	1-1000	1-1000	1-1000
刀架进给范围 (横向) mm/min Подача суппорта (поперечный)	1-1000	1-1000	1-1000	1-1000	1-1000	1-1000	1-1000	1-1000
刀架快速移动 (纵向) mm/min Ускоренное перемещение суппорта (продольный)	4000/4500	4000/4500	4000/4500	4000/4500	4000/4500	4000/4500	4000/4500	4500
刀架快速移动 (横向) mm/min Ускоренное перемещение суппорта (поперечный)	4000/4500	4000/4500	4000/4500	4000/4500	4000/4500	4000/4500	4000/4500	4000/4500
刀架横向移动行程 (mm) Поперечный ход суппорта	675	800	1000	1250	1400	1400	1800	1800
尾座筒行程 mm Ход пиноли задней бабки	200	200	300	200	200	300	300	300
主电机功率 kw Мощность главной двигателя	75;90;110;132;160				90;110;132;160;200;250			

# CK53 数控单柱移动立式车床

## вертикально-токарный станок

参数名称 Наименование	CK5363	CK5380	CK53100	CK53125	CK53160	CK53200
工作台直径 Диаметр верстака (mm)	4500/5700	4500/5700	5700/6300	6300/7100/8000	7100/7500/8000/10000	9000
最大切割直径 Макс. диаметр обработки (mm)	6300	8000	10000	12500	16000	20000
垂直刀架至中心最大车削直径(mm) Макс. диаметр от вертикального суппорта до центра	4500 5700	4500 5700	6300	6300 8000	8000 10000	8000 10000
最大工件高度 Макс. высота изделия (mm)	2500/3150 /3500	3150 3500	4000 5000	4000/5000/5600	5000 6000	6000 7000
最大工件重量 Макс. вес изделия (t)	32/40/50	32/50/63	80/100	80/100/150/250	150/200/250/500	350/500/600
立刀架水平行程 Горизонтальный ход вертикального суппорта (mm)	2250	2250	3400	3400/4300	4300	4300/5200
立刀架垂直行程 Вертикальный ход вертикального суппорта (mm)	1250/1600	1250 1600	1600 2000	1600/2000 2500/2750	2500 2750	2500/2750 3300/4000
滑枕截面 Сечение ползуна (mm)	□240 □280	□240 □280	□280 □320	□280 □320 □360 □400	□320 □360 □400	□360 □400 □550
立刀架最大切削力 Макс. сила резания вертикального суппорта (KN)	40/50/63	50/63	63	63/80	63/80/100	80/100/125
侧刀架最大切削力 Макс. сила резания бокового суппорта (KN)	31.5	31.5	31.5	31.5	31.5	
总切削力 Общая сила резания(KN)	63/80	63/80	80	80	80	
垂直刀架扳度极限 (普通型) Угол вертикального суппорта (стандарт)	±30° (-15°+30°)	±30° (-15°±30°)	-15° + 30°	-15°+30° (±15°)	-15°+30° (±15°)	
工作台最大扭矩 Макс. крутящий момент верстака (KN/M)	125	125	250/320	320/630	630/800	630/800
工作台  Верстак	автопереклю- чение	автопереклю- чение	автопереклю- чение	автопереключение	автопереклю- чение	автопереключение
工作台转速范围  оборот верстака (r/min)	0.4-40	0.4-40	0.25-25 0.32-32	0.16-16 0.25-25	0.16-16 0.2-20	0.16-16
刀架进给范围(mm) Подача суппорта	с чпу 0.1-1000 Без чпу 0.1-500	0.1-1000 0.1-500	0.1-1000 0.1-500	0.1-1000 0.1-500	0.1-1000 0.1-500	0.1-1000 0.1-500
侧刀架最大行程 Макс. ход бокового суппорта	Горизонтальный 1000 Вертикальный 1000/1600 /2500	1000 1000/1600 /2500	1250 1600/2500 3000/3500	1250 2500/3000/3500	1250 1600/2500/3500	
刀架快速移动速度 Ускоренное перемещения суппорта	4000	4000	4000	4000	4000	4000
横梁升降速度 Скорость повышения и понижения поперечника(mm/min)	280	280	280	250	250	200
横梁最大行程 Макс. ход поперечника (mm)	2600 2950	2600 2950	3000 3600	3000/3600 3800/4300	3800 4300	3800/4300 4500/5500
立柱移动最大行程 Макс. ход стойки (mm)	1150	2000	2000	2500	4300	3100/4250/5250
立柱移动速度 Скорость перемещения стойки (mm/min)	200	200	200	200	200	200
主电机功率 Мощность главного двигателя (kw)	DC75	DC75	DC110	DC110/132	DC132/160	DC132/160
横梁升降电机功率(kw) Мощность двигателя повышения и понижения поперечника	18.5	18.5	30	30/37	37	37/75
立柱移动电机功率 Мощность двигатель стойки (kw)	7.5	7.5	7.5	7.5/18.5	18.5	18.5/37
进给电机扭矩 Крутящий момент двигателя подачи (KN/M)	42	42	42	42/80	80	80/98





**CK5363/80/100/125/160/180**  
**CNC Vertical lathe with single moving column**



**CK5240/50**  
**CNC Vertical lathe with double column**

# CK5240/50 数控双柱移动立式车床

## вертикально-токарный станок



参数名称 наименование	单位 единица	CK5240	CK5250	CK5263	CK5280	CK52100
最大加工直径 Макс.диаметр обработки	mm	4000	5000	6300	8000	10000
工作台直径 Диаметр верстака	mm	3600	4500	5700/6300	6300/7100	7100/7500
最大工件高度 Макс.высота изделия	mm	2000/2500/3150	2500/3150/4000	3500/5000	4000/4500/5500	4500/5000/6000
最大工件重量 Макс.вес изделия	t	20/32/40	32/40/50/63	63/80/150	125/150	150/250
刀杆截面尺寸 Сечение оправки	mm	50×50	60×60	70×70	80×80	80×80
刀架最大切削力 Макс.сила резания	kn	правый/40 левый/35	правый/50 левый/35	правый/63/80 левый/50/63	правый/80/100 левый/63/80	правый/100/125 левый/80/100
工作台最大扭矩 Макс.крутящий момент верстака	Kn.m	80	100/125	225/460	460	640
工作台转速 Оборот верстака	r/min	0.63-63	0.5-50/0.4-40	0.32-32/0.2-20	0.2-20	0,2-20
刀架进给量范围 Подача суппорта	mm/min	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0.1-500	0,1-500
刀架快速移动速度 Скорость ускоренного перемещение суппорта	mm/min	4000	4000	4000	4000	3000
刀架水平最大行程 Макс.горизонтальный ход суппорта	mm	-50-2265	-50-3765	-50-3550	-50-4400	-50-5400
刀架垂直最大行程 Макс.вертикальный ход суппорта	mm	1250/1400/1600	1400/1600/2000	1600/2000/2500	2000/2500	2500/2750
左刀架水平扳度范围 Угол левого суппорта		±30°	±30°	-15~±30°	-15~±30°	-15~±30°
横梁最大行程 Ход перекладкины	mm	1650/2150/2800	2150/2800/3500	3000/3500/4500	3500/4500/5000	3750/4250/4750
横梁升降速度 Скорость перекладкины певышения и понижения	mm/min	310	310	310	300	300
滑枕截面 Сечение ползуна (gam)	mm	□240	□240/□280	□280/□320/360	□320/□360/400	□320/□360/□400
主电机功率 Мощность плавного электродвигателя	kw	DC55	DC75	DC90	DC132	DC132
数控系统 Система ЧПУ		SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL	SIEMENS 802D-SL



# TK/TH6920 TK/TH 6926 TK/TH 6932 数控落地式铣镗床 (加工中心)

## фрезерно-расточный станок



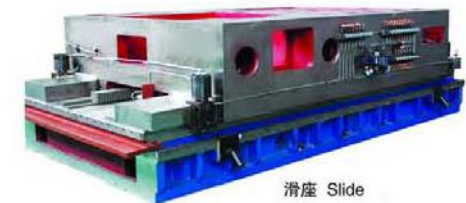
滑枕 Ram



刀库 Tool Magazine



主轴箱 Headstock



滑座 Slide



立柱 Column



床身 Bed

# TK/TH6920 TK/TH 6926 TK/TH 6932 数控落地式铣镗床（加工中心） фрезерно-расточный станок



TK6920



TK6926



TK6932



# TK/TH6920 TK/TH 6926 TK/TH 6932 数控落地式铣镗床（加工中心）

## фрезерно-расточный станок



参数名称 Наименование	单位 единица	型号 модель		
		TK6920/TH6920	TK6926/TH6926	TK6932/TH6932
镗轴直径 Диаметр расточной ось	mm	Φ200	Φ260	Φ320
镗轴锥孔 (7:24) Конус расточной оси	mm	ISO 60	ISO 60	ISO 60
铣轴端部直径 Диаметр торца фрезерной оси	mm	Φ320	Φ400	Φ450
滑枕截面尺寸 Сечение ползуна (mm)	mm	480×520	600×650	680×780
立柱行程 (可加长) X 轴	mm	8000	10000	18000
主轴箱行程 (可加高) Y 轴	mm	4000	5000	8000
镗轴行程 Z 轴	mm	1200	1500	2000
滑枕行程 W 轴	mm	1200	1500	1800
镗轴滑枕总行程	mm	2400	3000	3800
主轴转速范围 II 档 Оборот шпинделя	rpm	3.15-1200	1.6-560/2-800(1000)	2-600
镗轴及华政进给范围 无极	mm/min	1-4000	1-3000	0.5-3000
镗轴及滑枕快速移动	mm/min	4000	3000	3000
立柱, 主轴箱进给范围 无级	mm/min	1-6000	5-4000	1-6000
立柱, 主轴箱快速移动	mm/min	6000	4000	6000
主轴中心线至落地平台工作面距离	mm	560-4560	1000-6000	1000-9000
主电机功率 Мощность главного электродвигателя	kw	55 71	71 100	129
镗轴/滑枕进给电机 (SIEMENS) Крутящий момент электродвигателя перемещения ползуна/оборот	Nm r/min	42/1500	55/1500	55/1500
主轴箱进给电机 (SIEMENS) Крутящий момент двигателя коробки шпинделя /оборот	Nm r/min	62/2000	74/2000	74/2000
立柱进给电机 (SIEMENS) Крутящий момент электродвигателя перемещения стойки/оборот	Nm r/min	62/2000	74/2000	74/2000
刀库容量 Магазин инструмента	(pcs) шт	60-100	60-120	60-120
主机重量 Масса	kg	130000	230000	320000
外形尺寸 Габарит	mm	15006*4298*9465	18580*5725*11050	28680*6370*14610

# WC67Y 液压板料折弯机

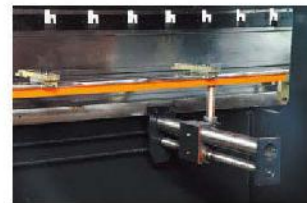
## Листогибочный станок

### 性能特点 Характеристика и особенность

- 整机钢板焊接结构，采用振动时效消除内应力，机器强度高，刚性好。  
целая машина применит сварную конструкцию, ликвидировать внутреннее напряжение старением. Высокий интенсивность машины. Хорошая жёсткость.
- 液压双油缸上传动，机械挡块，扭轴同步，运行平稳可靠，精度高。  
гидравлический двойной цилиндр верхнего привода. Механический упор. Синхронизировать кнопка и ось. Работа машины стабильна и крепка.
- 后挡料距离及滑块行程采用电动调节及手动微调方式，并配有数字显示装置，使用方便快捷。  
Расстояние заднего ограничения подачи и проход ползуна с электроприводом либо с ручной подрегуливкой и с запоминающим на реле для цифрового отображения. удобный и быстрый.
- 上模配有挠度补偿装置。250吨和长度4000MM以上机床可采用下挠度补偿装置。  
верхний блок с прогибом автоматическая компенсирующая установка. Машина которая 250 тона и длина 4000мм можео принимать прогиб автоматическая компенсирующая установка



可选择油漆(存在色差仅供参考)



后挡料 (选配)  
задний упор (опция)



手动微调  
ручко-регулирование



标准模具  
стандартная форма



# WC67Y/K 系列折弯机

## Листогибочный станок

型号 модель	公称压力(KN) Номинальное давление	工作台长度 (mm) длина стола	立柱间距(mm) Расстояние Между опорами	后口深度(mm) Глубина зева	滑块行程(mm) Ход сухари	行程次数(min) число ходов	最大开启高度(mm) макс.высота зева	主电机功率(kw) мощность	外形尺寸(mm) габарит
WC67Y/K-30/1600	300	1600	1280	200	80	≥16	190	3	1700*900*1650
WC67Y/K-30/2000	300	2000	1280	200	80	≥18	190	3	1700*900*1650
WC67Y/K-40/2500	400	2500	1900	280	100	≥20	320	5.5	2600*1100*1900
WC67Y/K-63/2500	630	2500	2050	300	100	≥12	380	5.5	2605*1725*2355
WC67Y/K-63/3200	630	3200	2670	250	100	≥10	380	5.5	3300*1725*2355
WC67Y/K-80/2500	800	2500	2050	250	140	≥10	395	7.5	2605*1725*2355
WC67Y/K-80/3200	800	3200	2600	250	140	≥10	395	7.5	3300*1725*2405
WC67Y/K-100/2500	1000	2500	2050	320	140	≥8	395	7.5	2600*1800*2540
WC67Y/K-100/3200	1000	3200	2660	320	140	≥8	395	7.5	3290*1740*2400
WC67Y/K-100/4000	1000	4000	3060	320	140	≥8	395	7.5	4090*1740*2500
WC67Y/K-100/5000	1000	5000	3960	320	140	≥8	395	7.5	5100*1740*3800
WC67Y/K-125/3200	1250	3200	2510	320	140	≥8	395	7.5	3450*1740*2450
WC67Y/K-125/4000	1250	4000	3160	320	140	≥8	395	7.5	4090*1740*2450
WC67Y/K-160/3200	1600	3200	2540	330	200	≥6	457	11	3280*1930*2800
WC67Y/K-160/4000	1600	4000	3140	330	200	≥6	457	11	4080*1930*2800
WC67Y/K-160/4500	1600	4500	3300	330	200	≥6	457	11	4580*1930*2800
WC67Y/K-200/4000	2000	4000	3140	330	200	≥3	457	11	4080*1930*2800
WC67Y/K-250/5000	2500	5000	3900	400	200	≥5	560	20	5550*1900*3100
WC67Y/K-300/3200	3000	3200	2500	400	250	≥3	630	19	3750*2200*3100
WC67Y/K-300/4000	3000	4000	3070	400	250	≥3	630	23	4550*2200*3300
WC67Y/K-300/5000	3000	5000	3900	400	250	≥3	630	26	5550*2200*3400
WC67Y/K-300/6000	3000	6000	4900	400	250	≥3	630	30	6550*2200*3500
WC67Y/K-400/4000	4000	4000	3000	400	300	≥2.5	770	26	4550*2600*3500
WC67Y/K-400/5000	4000	5000	3900	400	300	≥2.5	770	30	5550*2600*3700
WC67Y/K-400/6000	4000	6000	4900	400	300	≥2.5	770	36	6550*2600*3800
WC67Y/K-500/4000	5000	4000	3000	450	350	≥2.5	860	37	4550*2800*3700
WC67Y/K-500/5000	5000	5000	3900	450	350	≥2.5	860	46	4550*2800*3700
WC67Y/K-500/6000	5000	6000	4900	450	350	≥2.5	860	55	6500*2800*3800
WC67Y/K-600/6000	6000	6000	4900	450	350	≥2.5	860	60	6550*3000*4200

# WC67K 数控折弯机

## Листогибочный станок с ЧПУ

### 特点 особенности :

- 主机配置折弯机专用数控系统  
 листогибочный станок установит специальную систему с ЧПУ .
- 多工步编程功能, 能够实现多步程序自动运行, 连续定位, 实现后挡料及滑块位置自动精确调节  
 Функция редактирования много шагов , программы автоматическороботает много рабочих шагов , непрерывное позиционирование , задний упор и ползун автоматическо точно регулирования .
- 折弯计数功能, 实时显示功能,  
 Функция исчисления листогиба , функция проявления .
- 断电记忆后挡料滑位置, 程序及参数.  
 прервет электричество помнит позицию ползуна заднего упора и параметры программы.

### 选配 Опция



可选择油缸(存在色差仅供参考)

### ◇ 挠度补偿装置(选配) Устройство для компенсации прогиба (опция)



### ◇ 下台面手动挠度补偿(选配) Устройство для компенсации прогиба с ручной(опция)



### ◇ 可选配数控系统 система с ЧПУ (опция)



KVS252  
Италия



KVS530  
Италия



DA41  
Китай



E200  
Китай

### ◇ 快速换模夹爪 (选配) Быстро поменять форма (опция)





# QC12Y 系列液压摆式剪板机

## Гидравлическая гильотина



MD11-1 (Китай)

MD11-1 системы числового программного управления для экономии простой системы числового программного управления;  
 Простота в эксплуатации: Система имеет 10-step программирования;  
 Ручной настройки: Ручной режим, настроить нужный размер.  
 Так что рабочие: Это Уникальная система на основе.  
 Настройка параметров функции: Система Изменение параметров функции

### 特点 особенности :

- 采用钢板焊接结构, 液压传动, 蓄能器回程, 操作方便, 性能可靠, 装数码显示系统  
принятие конструкцию сварки стальных листов ,гидравлический привод ,обратно аккумулятор ,простой пресс с работы ,цифровой индикатор.
- 刃口间隙调整有指示牌指示, 调整便捷。  
промежуток лезвия имеет указательную бирку ,которая удобно для регулирования
- 具有后挡料位置数码显示, 软限位, 单向定位间隙提示, 剪切自动计数功能。цифровой индикатор заднего упора ,мягкие ограничение ,функция исчисления .
- 后挡料装有编码器, 配合数码显示系统, 使后挡料位置显示更准确。

задний упор установит кодер сочетать с системам цифрового индикатора

### 可选配置 опция



后托料架  
задняя полка



手动调节刀片间隙  
ручное регулирование  
промежуток инструмента



可靠的液压系统  
надежный гидравлическая  
система



卡套接头体  
соединение



可选择油漆(存在色差仅供参考)



E18 система ЧПУ

E18 системы числового программного управления для экономии простой системы числового программного управления;  
 Простота в эксплуатации: Система имеет 10-step программирования  
 точность 0,1мм .  
 мягкое ограничение ,

# QC12Y 系列液压摆式剪板机

## Гидравлическая гильотина

型号 модель	可剪板厚度 mm толщина резки	可剪板宽度 mm ширина резки	剪切角° угол резки	材料强度 KN/CM прочность	行程次数 раз/мин частота ходов	后挡料调节范围 mm сфера регулирования заднего упора	主电机功率 kw Мощность	外形尺寸 mm габарит
4*2500	4	2500	1°30'	≤450	16	20-500	4	3040*1610*1620
4*3200	4	3200	1°30'	≤450	13	20-500	5.5	3840*1610*1620
4*4000	4	4000	1°30'	≤450	10	20-600	5.5	4600*1700*1700
4*6000	4	6000	1°30'	≤450	5	20-600	7.5	6460*2100*3200
6*2500	6	2500	1°30'	≤450	15	20-500	7.5	3040*1610*1620
6*3200	6	3200	1°30'	≤450	12	20-500	7.5	3840*1610*1620
6*4000	6	4000	1°30'	≤450	9	20-600	7.5	3840*1750*1700
6*6000	6	6000	1°30'	≤450	5	20-600	18.5	6480*2100*2300
8*2500	8	2500	1°30'	≤450	11	20-500	7.5	3040*1700*1700
8*3200	8	3200	1°30'	≤450	8	20-500	7.5	3860*1700*1700
8*4000	8	4000	1°30'	≤450	8	20-600	7.5	4640*1700*1700
8*6000	8	6000	1°30'	≤450	8	20-600	18.5	6480*2100*2350
10*2500	10	2500	1°30'	≤450	10	20-500	7.5	3040*1700*1700
10*3200	10	3200	2°	≤450	10	20-500	11	3860*1700*1700
10*4000	10	4000	2°	≤450	10	20-600	18.5	4650*2100*2000
10*6000	10	6000	1°30'	≤450	10	20-600	18.5	6500*2100*2300
12*2500	12	2500	1°40'	≤450	12	20-600	18.5	3140*2050*2000
12*3200	12	3200	1°40'	≤450	10	20-600	18.5	3880*2150*2000
12*4000	12	4000	1°40'	≤450	10	20-600	18.5	4680*2150*2100
16*2500	16	2500	2°30'	≤450	10	20-600	18.5	3140*2150*2000
16*3200	16	3200	2°30'	≤450	10	20-600	18.5	3880*2150*2000
16*4000	16	4000	2°30'	≤450	10	20-600	18.5	4650*2150*2200
20*2500	20	2500	3°	≤450	6	20-600	37	3240*2350*2350
20*3200	20	3200	3°	≤450	5	20-600	37	4050*2350*2300
25*2500	25	2500	3°30'	≤450	5	20-600	45	3440*2500*2400
25*3200	25	3200	3°30'	≤450	4	20-600	45	4150*2500*2500
32*2500	32	2500	3°30'	≤450	5	20-600	55	3460*2560*2420
32*3200	32	3200	3°30'	≤450	4	20-600	55	4250*2680*2500



# QC12K 数控剪板机

## Гидравлическая гильотина с ЧПУ



### 选配 система с ЧПУ (опция)



SNC-180



E10



DAC310 Голландия DELEM компания



SNC-310



E200-S



DAC360 Голландия DELEM компания

### 性能特点 Характеристика и особенность:

- > 主机装配剪板机专用数控系统  
главная машина сблокирует систему цифрового управления специально для листового ножницы
- > 后挡料位置实时显示。  
Отображение положение заднего ограничения подачи в реальном масштабе времени  
多步编程功能, 后挡料自动运行连续定位, 实现后挡料位置的自动调节。  
Многошаговое составление программы. Автоматически проходно определить место заднего ограничения подачи.  
Выполнить функцию авторегулирования заднего ограничения подачи.
- > 剪切计数功能, 实时显示剪切数量, 断电记录后挡料位置, 程序及参数。  
нумерационная Функция среза. Отображение количество среза.  
в реальном масштабе времени. после прекращения электричества записать положение заднего ограничения подачи, программу и параметр.
- > 采用进口滚珠丝杆, 直线导轨, 确保了定位精准, 及其加工精度更高。  
Для того что бы точно определить место и точность обработки вышнее.  
Применить импортный шариковый винтовой болт. Прямолинейную направляющую.



ESTUN E20 (选配) опция  
двухосевая индикация положения осей  
точность :0,1мм  
настройка времени  
энергонезависимая память

## QC12Y/K 系列剪板机 *Гидравлическая гильотина*

型号 модель	可剪板规格 (t*W)mm размер вырезки	剪切角° угол резки	行程次数 раз/мин частота ходов	后挡料调节范围 mm сфера регулирования заднего упора	主电机功率 kw Мощность	外形尺寸 mm габарит
QC12Y/K-4*2500	4*2500	1°30'	≥18	20-450	4	3040*1610*1650
QC12Y/K-6*2500	6*2500	1°30'	≥18	20-450	7.5	3040*1610*1650
QC12Y/K-6*3200	6*3200	1°30'	≥14	20-600	7.5	3840*1610*1650
QC12Y/K-6*4000	6*4000	1°30'	≥10	20-600	11	4640*1750*1700
QC12Y/K-6*5000	6*5000	1°30'	≥10	20-600	11	5786*2200*2160
QC12Y/K-6*6000	6*6000	1°30'	≥7	20-600	15	6900*2570*2280
QC12Y/K-8*2500	8*2500	1°30'	≥14	20-600	11	3040*1610*1650
QC12Y/K-8*3200	8*3200	1°30'	≥10	20-600	11	3840*1610*1650
QC12Y/K-8*4000	8*4000	1°30'	≥8	20-600	11	4680*1705*1700
QC12Y/K-8*5000	8*5000	1°30'	≥7	20-600	15	5786*2252*2310
QC12Y/K-8*6000	8*6000	1°30'	≥5	20-600	15	6900*2570*2280
QC12Y/K-10*2500	10*2500	2°	≥11	20-600	15	3350*2050*1950
QC12Y/K-10*3200	10*3200	2°	≥10	20-600	15	4050*2050*2100
QC12Y/K-10*4000	10*4000	2°	≥12	20-800	18.5	4800*2200*1950
QC12Y/K-10*6000	10*6000	2°50'	≥8	20-800	15	6900*2670*2280
QC12Y/K-12*2500	12*2500	2°	≥12	20-600	18.5	3320*2050*2230
QC12Y/K-12*3200	12*3200	2°	≥10	20-800	18.5	4020*2050*2230
QC12Y/K-12*4000	12*4000	2°	≥8	20-800	18.5	4820*2400*2300
QC12Y/K-12*6000	12*6000	2°	≥6	20-800	22	6700*2800*2700
QC12Y/K-12*8000	12*8000	2°	≥6	20-800	22	8700*3000*2800
QC12Y/K-16*2500	16*2500	2°30'	≥8	20-800	22	3520*2060*2350
QC12Y/K-16*3200	16*3200	2°30'	≥7	20-800	22	4062*2300*2320
QC12Y/K-16*4000	16*4000	2°30'	≥5	20-800	22	4850*2350*2300
QC12Y/K-16*6000	16*6000	2°	≥6	20-800	37	6700*2900*2800
QC12Y/K-16*8000	16*8000	2°30'	≥5	20-800	37	8800*3100*2900
QC12Y/K-20*2500	20*2500	2°30'	≥6	20-800	37	3440*2088*2570
QC12Y/K-20*3200	20*3200	2°30'	≥5	20-800	37	4150*2350*2710
QC12Y/K-20*4000	20*4000	2°30'	≥5	20-800	37	4920*2400*2730
QC12Y/K-20*5000	20*5000	2°30'	≥4	20-800	37	5900*3000*3300
QC12Y/K-20*8000	20*8000	3°	≥4	20-800	40	8900*3400*3100
QC12Y/K-25*2500	25*2500	3°	≥5	20-800	37	3500*2400*2500
QC12Y/K-25*3200	25*3200	3°	≥4	20-800	37	4200*2400*2500
QC12Y/K-30*2500	30*2500	3°	≥4	20-800	37	3500*2900*3000
QC12Y/K-30*3200	30*3200	3°30'	≥4	20-800	40	4200*2900*3200
QC12Y/K-40*2500	40*2500	4°	≥3	20-800	75	3500*3300*3200
QC12Y/K-40*3200	40*3200	4°	≥3	20-800	75	4500*3300*3200
QC12Y/K-40*4000	40*4000	4°	≥3	20-800	75	4800*3300*3200



# QC11Y/K 系列剪板机

## Гидравлическая гильотина



可选项油漆(存在色差仅供参考)

### QC11Y 液压闸式剪板机

гидравлическая гильотина прямого действия



可选项油漆(存在色差仅供参考)

### QC11K 液压闸式数控剪板机

гидравлические гильотины прямого действия с ЧПУ

#### 性能特点 Характеристика и особенность

- 机架, 刀架震动消除应力, 整机焊接, 经久耐用, 先进集成式液压系统, 可靠性好。 машинная рама и ножедержатель ликвидировать внутреннее напряжение толчком. Цельносварной корпус. добротный и долговечный. Передовая гидросистема интегрального типа. Крепкая!
- 采用三点支撑滚动导轨, 消除支撑间隙, 保证剪切质量。 Поддерживать направляющую качению трехточечной. Ликвидировать интервал поддержки. обеспечивать качество срезания.
- 刀片间隙电动调整, 快速准确。 Электрически регулировать интервал ножа. Быстрый и точный.
- 上下刀片均采用四面刃, 增加使用时间。 верхний и нижний нож всё применяют четырехгранное лезвие
- 剪切角可电动调整, 减小剪切板板材变形量。 Можно Электрически регулировать угол сдвига. Сократить стрелу деформации.
- 后挡料, RV 减速机电动调整, 电子数显, 准确可靠。 заднее ограничение подачи. RV Электрическое регулирование редуктором. Электронное цифровое показание. Точный и крепкий.



Подшипник



Регулирование промежутка



Шестерня

## QC11K 系列剪板机

### Гидравлическая гильотина

型号 Модель	可剪板厚度 mm толщина резки	可剪板宽度 mm ширина резки	行程次数 раз/мин час хода ходов	剪切角° угол резки	后挡料调节范围 mm сфера регулирования заднего упора	吼口深度(mm) Глубина зева	主电机功率 kw мощность	外形尺寸 mm габарит
6*2500	6	2500	10-25	0.5-1.5	600	80	7.5	3030*2075*1920
6*3200	6	3200	10-25	0.5-1.5	750	80	7.5	3730*3075*1920
6*4000	6	4000	10-25	0.5-1.5	750	80	7.5	4530*2075*2080
6*5000	6	5000	8-20	0.5-1.5	750	80	7.5	5530*2075*2310
6*6000	6	6000	8-20	0.5-1.5	750	80	7.5	6530*2075*2310
7*7000	7	7000	6-15	0.5-1.5	750	80	7.5	7530*2075*2830
8*2500	8	2500	10-25	0.5-1.5	750	80	7.5	3040*2075*1920
8*3200	8	3200	10-25	0.5-1.5	750	80	7.5	4080*2075*1920
12*2500	12	2500	6-20	0.5-2	1000	80	15	3110*2575*2210
12*3200	12	3200	6-20	0.5-2	1000	80	15	3810*2575*2420
12*4000	12	4000	6-20	0.5-2	1000	80	15	4610*2575*2530
16*2500	16	2500	5-15	0.5-2.5	1000	80	15	3130*2655*2200
16*4000	16	4000	5-15	0.5-2.5	1000	80	15	4630*2655*2570
20*2500	20	2500	5-15	0.5-3	1000	80	22	3160*2855*2300
20*4000	20	4000	4-15	0.5-3	1000	80	30	4660*2855*2520



## **НАШ ПРИНЦИП – ПРОЗРАЧНОСТЬ БИЗНЕСА И ЭКОНОМИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ СОТРУДНИЧЕСТВА!**

- Мы имеем успешный опыт исполнения контрактов в рамках ГОЗ;
- Мы прошли проверку во всех основных Банках, обслуживающих ГОЗ: ПАО «СБЕРБАНК», ПАО «ВТБ», ПАО «ГАЗПРОМБАНК» и открыли в них спец. счета;
- Мы активно участвуем в торгах на таких площадках как FАВRІKАNT, OTC, B2B;
- Мы получили аккредитации от крупнейших предприятий в качестве рекомендованных поставщиков;
- Мы готовы к любым проверкам!

---

тел.: +7 (831) 262-17-80, 283-61-03, 283-60-03

факс: +7 (831) 439-45-09

e-mail: [zakaz@p-i-group.ru](mailto:zakaz@p-i-group.ru); [kom@p-i-group.ru](mailto:kom@p-i-group.ru); [info@p-i-group.ru](mailto:info@p-i-group.ru)

Производство: Нижегородская область, г. Кстово, Промзона

Офис: г. Нижний Новгород, Окский съезд, д.521

